



# UW I F

DAS SCHLEIFZENTRUM  
ZUM WIRTSCHAFTLICHEN SCHLEIFEN



## SAACKE- PRÄZISION

in kompakter Form

### Linearantrieb

mit hoher Dynamik

### 6-fach Scheibenwechsler

für noch mehr Flexibilität

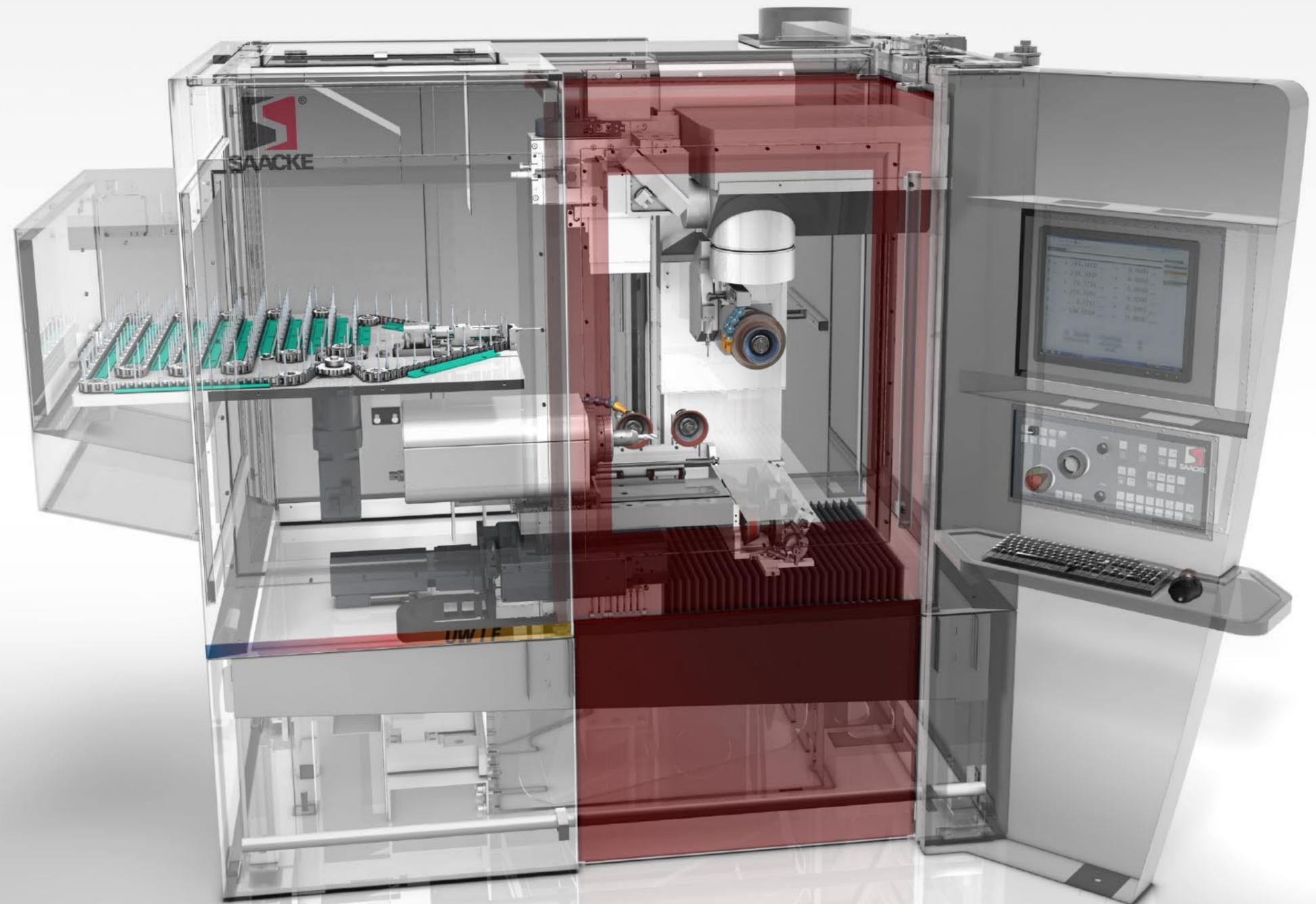
### Kompakte Automation

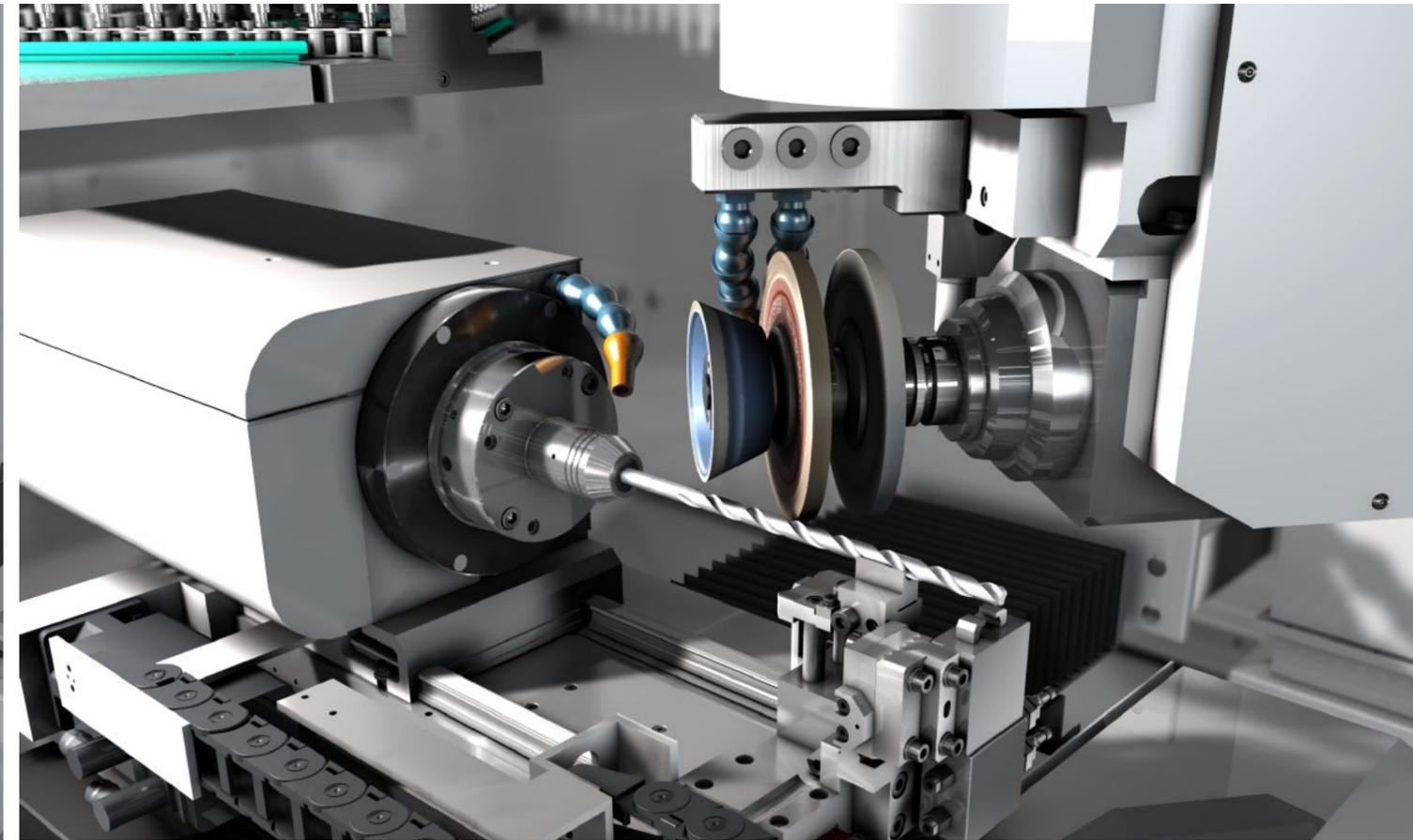
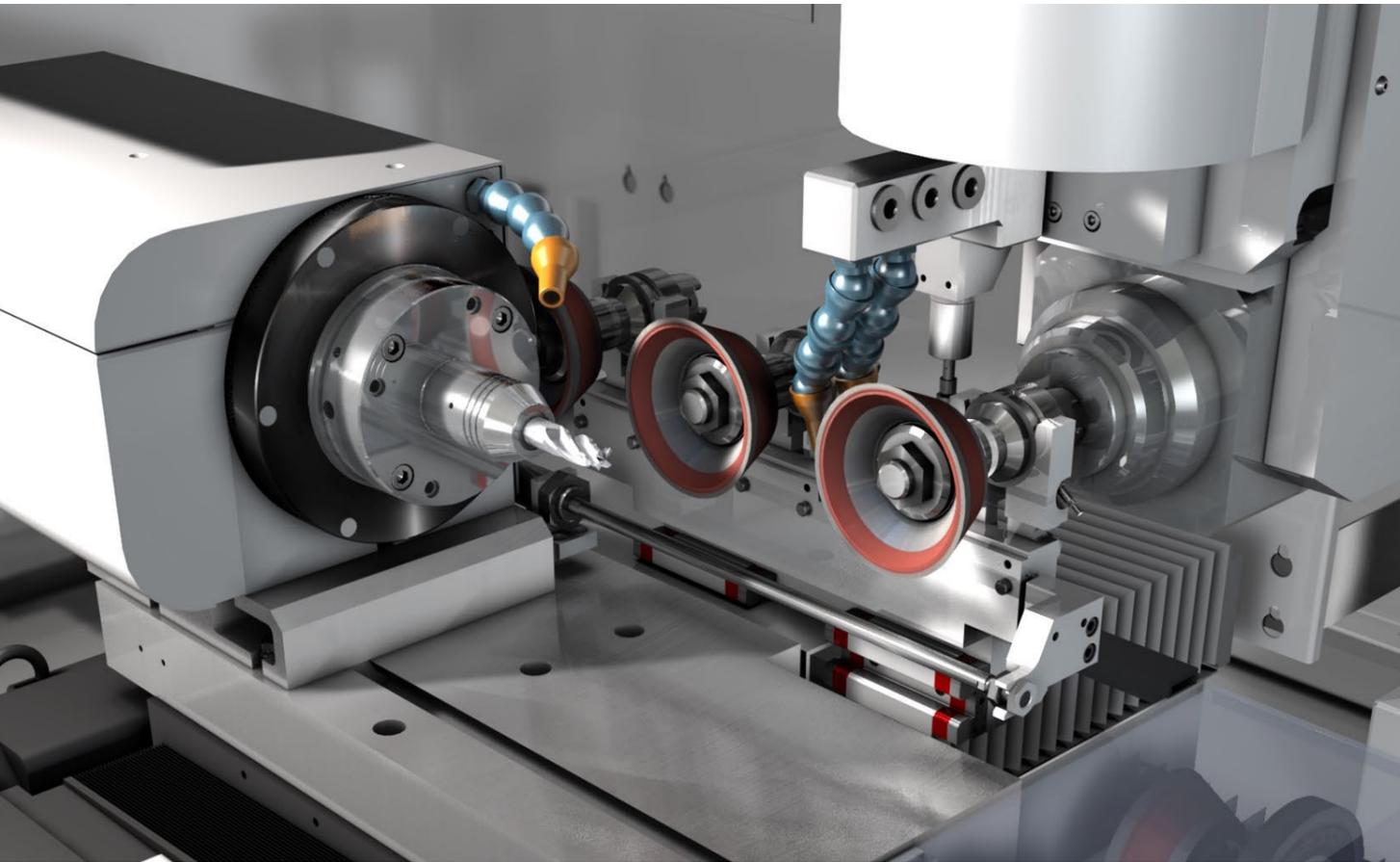
dank unterschiedlichster Ladesysteme

## Wirtschaftlichkeit auf kleinstem Raum

Die neueste Generation des Werkzeugschleifzentrums UW I F wartet mit vielen Innovationen und Verbesserungen auf. Auf extrem kompaktem Raum bietet die neue UW I F jetzt effiziente Erweiterungen, die den Produktionsprozess noch schneller und präziser machen. So wurde z.B. der **Kettenlader auf bis zu 480 Magazinplätze** erweitert. Neben einer **CNC-Lünette** und einem ausgefeilten **6-fach Schleifscheibenwechsler** ist die neueste Innovation der UW I F aber ein **Linearantrieb**, der die X- und die Z-Achse höchst präzise und wegen der berührungslosen Magnettechnik auch verschleißarm antreibt.

**Machen Sie sich ein Bild von Ihren neuen Möglichkeiten mit der UW I F.**





### Alle Vorteile auf einen Blick

- Flexible Bestückung durch vollautomatischen Schleifscheibenwechsler mit 2, 4 oder 6 Magazinplätzen
- Hoher Automatisierungsgrad durch integrierten Werkstückwechsler
- Hohe Genauigkeit durch Anordnung der Schleifscheibe im Drehpunkt des Schleifkopfes
- Digitale Steuerung und Achsantriebe, somit hohe Dynamik in allen Achsen
- Werkstückträger mit Direktantrieb geeignet zum Rundschleifen bis 600 1/min (1.000 1/min optional)
- Bedienerfreundliche Anwendersoftware für die Komplettbearbeitung von Metall-, Holzbearbeitungs- und Profilwerkzeugen

### Prozessbeschleunigung durch mitfahrende CNC-Lүнette

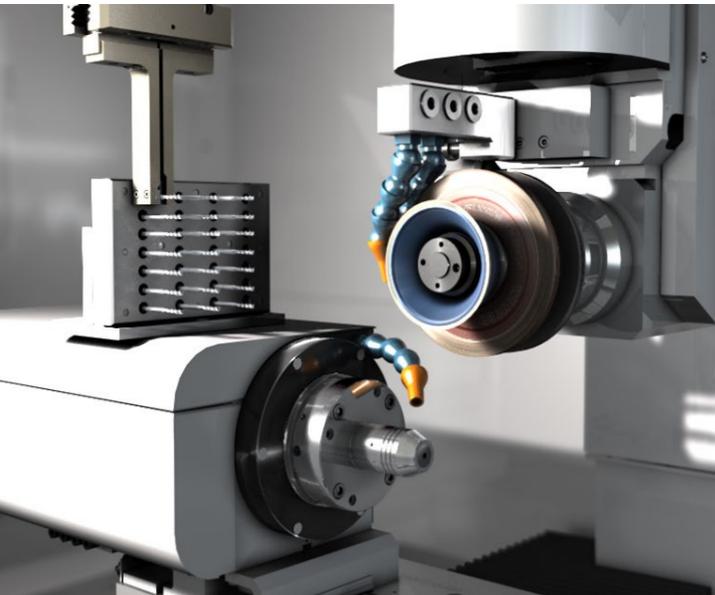
- Aufbau als sechste CNC-Achse auf dem Schleiftisch angeordnet
- Ausgerüstet mit verschleißarmen hochpräzisen Linearführungen
- Zur Unterstützung und Führung langer Werkzeuge während des Schleifprozesses
- Optimale Aufnahme der Schleifkräfte über die gesamte Bearbeitungslänge durch synchron mitfahrende Lүнette
- Abstützung direkt am Eingriffspunkt der Schleifscheibe
- Durch ausgeklügeltes Adaptiersystem ist eine Anpassung an die unterschiedlichsten Anforderungen möglich
- Adapter mit Reitstockaufsatz, Lagerschalen oder Führungsbuchse verfügbar
- Sonderlösungen erlauben eine präzise Führung von Werkzeugdurchmessern mit Verjüngung

## Die Übersicht der Möglichkeiten



# Die Welt der Automatisierung

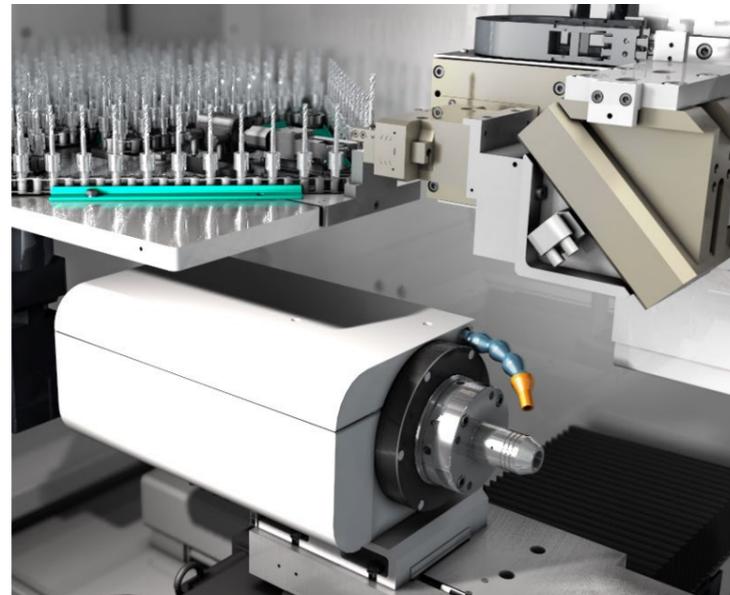
# Wenn **Geschwindigkeit und Kapazität** zählen



## Pick-Up-Lader

### Kapazität:

- Ø 3,0 bis Ø 5,0 mm 40 Werkstücke
- Ø 5,1 bis Ø 8,0 mm 32 Werkstücke
- Ø 8,1 bis Ø 11,0 mm 28 Werkstücke
- Ø 11,1 bis Ø 14,0 mm 24 Werkstücke
- Ø 14,1 bis Ø 20,0 mm 20 Werkstücke



## Kettenlademagazin

### Kapazität:

- **max. 480 Werkstücke**
- einschließlich Greifeinheit
- für die Neufertigung und das Nachschleifen

**Chaotische Magazinbestückung durch automatischen Wechsel der Spannzangen.**



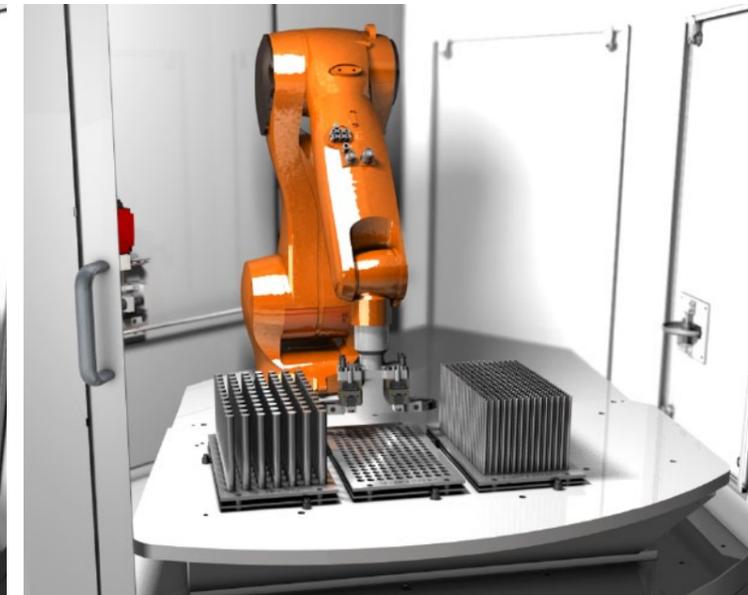
## Roboterzelle zur Bearbeitung von Wendeschneidplatten

### Kapazität:

- **162 Werkstücke je Palette**
- **Gesamtkapazität 324 Werkstücke**

- integrierte Transferstation
- Reinigungsstation
- Wendeeinrichtung

**Schnellere Wechselzeiten durch Doppelgreifer.**



## Roboterzelle zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen

### Kapazität:

- Ø 3,0 bis Ø 5,0 mm 750 Werkstücke
- Ø 5,1 bis Ø 10,0 mm 340 Werkstücke
- Ø 10,1 bis Ø 16,0 mm 154 Werkstücke

**Schnellere Wechselzeiten durch Doppelgreifer.**

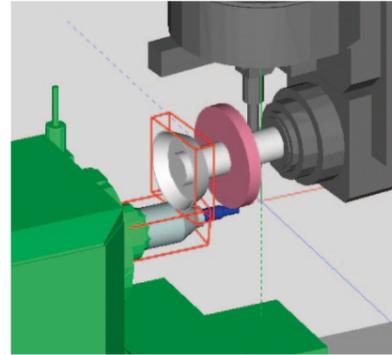


# Größte Vielfalt bei höchster Präzision

# Technische Daten

## NUMROTOplus® Software

- Durch die flexible und vielseitige NUMROTOplus® Software sind Sonderwerkzeuge in kürzester Zeit programmierbar
- Außergewöhnliche Programmvierfalt mit Datenbanken für Werkstück, Technologie und Schleifscheibenpakete
- Problemloses Software-Update über die gesamte Nutzungsdauer der Maschine
- 3D-Kollisionsüberwachung und Maschinensimulation
- Innovationssicherheit durch Software-Update auf handelsüblichen PCs



Zylindrische und konische Fräser



Bohrer und Stufenbohrer



Holzbearbeitungswerkzeuge



Formwerkzeuge



Tieflochbohrer

Scheibenfräser



Schneidräder



Rotierfräser



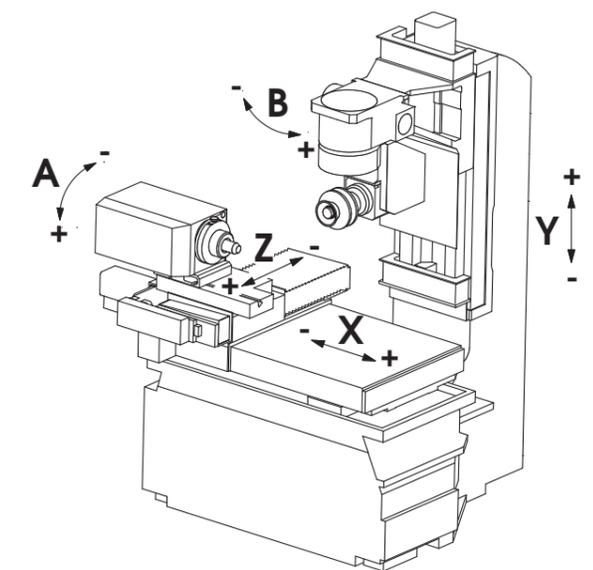
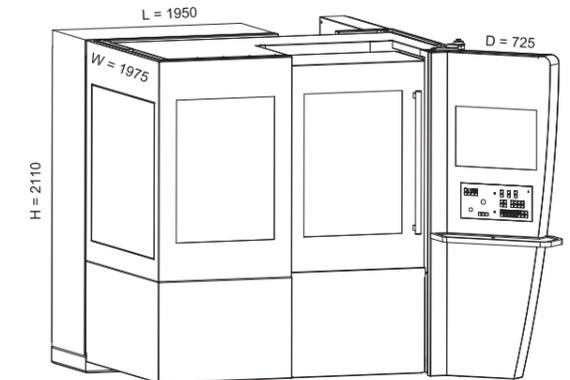
Gewindebohrer



Wendeschneidplatten

<b>Werkzeugdaten</b>	
Max. Durchmesser	200 mm
Länge bei Komplettbearbeitung ab Werkstückträger Vorderkante	270 mm (optional 360 mm)
<b>Schleifweg X-Achse</b>	
Längsweg	530 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
Nutzbare Tischfläche für Lünette	245 x 140 mm
<b>Querschlitzen Z-Achse</b>	
Querweg	320 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
<b>Höhenweg Y-Achse</b>	
Höhenweg	400 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0 – 15 m/min
<b>Schleifkopf B-Achse</b>	
Schwenkbar in horizontaler Ebene	240 Grad
Schleifscheibenaufnahme mit Schnellspannung	HSK-C / E50
Drehzahl stufenlos	2.000 – 12.000 1/min (optional 20.000 1/min)
Max. Schleifscheibendurchmesser	150 mm
<b>Schleifscheibenwechsler</b>	
Anzahl Magazinplätze	2, 4, 6
<b>Werkstückträger A-Achse mit Direktantrieb</b>	
Aufnahme	Plananlage (ISO 50)
Teilgenauigkeit	+/- 15"
Max. Drehzahl	600 1/min (optional 1.000 1/min)
<b>Antriebsnennleistungen</b>	
Schleifspindel Spitzenleistung	5 kW (optional 16 oder 26 kW)
Tischantrieb X-Achse	2 kW
Werkstückträger A-Achse	2 kW
Querschlitzen Z-Achse	2 kW
Schleifkopf Y-Achse	2 kW
Schleifkopfdrehung B-Achse	2 kW
<b>Gewicht ca.</b>	3.500 kg

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.  
Texte und Abbildungen enthalten optionales Zubehör.



**UW I F**



Gebr. SAACKE GmbH & Co. KG  
Präzisionswerkzeuge und Werkzeugschleifmaschinen  
Kanzlerstr. 250  
75181 Pforzheim  
Fon (+49) 7231 / 956-0  
Fax (+49) 7231 / 956-290  
[www.saacke-pforzheim.de](http://www.saacke-pforzheim.de)  
[info@saacke-pforzheim.de](mailto:info@saacke-pforzheim.de)

