

Göckel

Präzisions-Schleifmaschinen

Gegründet 1883



Präzisions-Schleifmaschinen für die Produktion

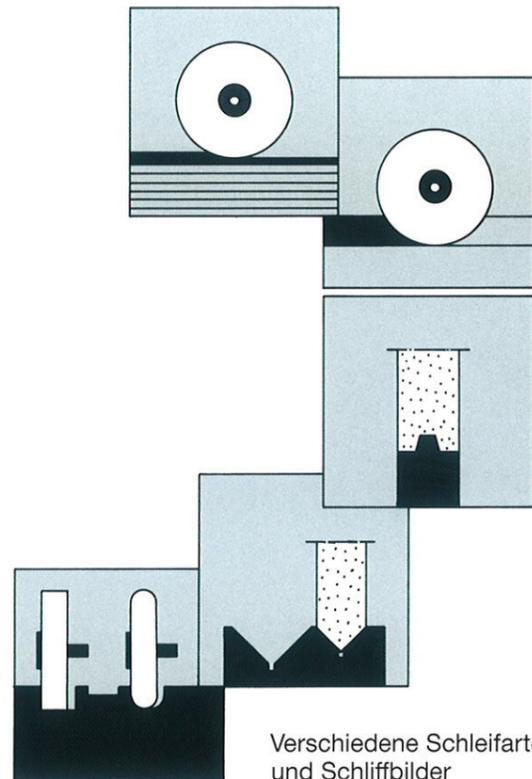
Modernes und wirtschaftliches Schleifen mit dem Göckel-System

Unser Unternehmen hat eine 100jährige Tradition im Maschinenbau und ist seit Jahrzehnten auf Präzisions-Schleifmaschinen spezialisiert.

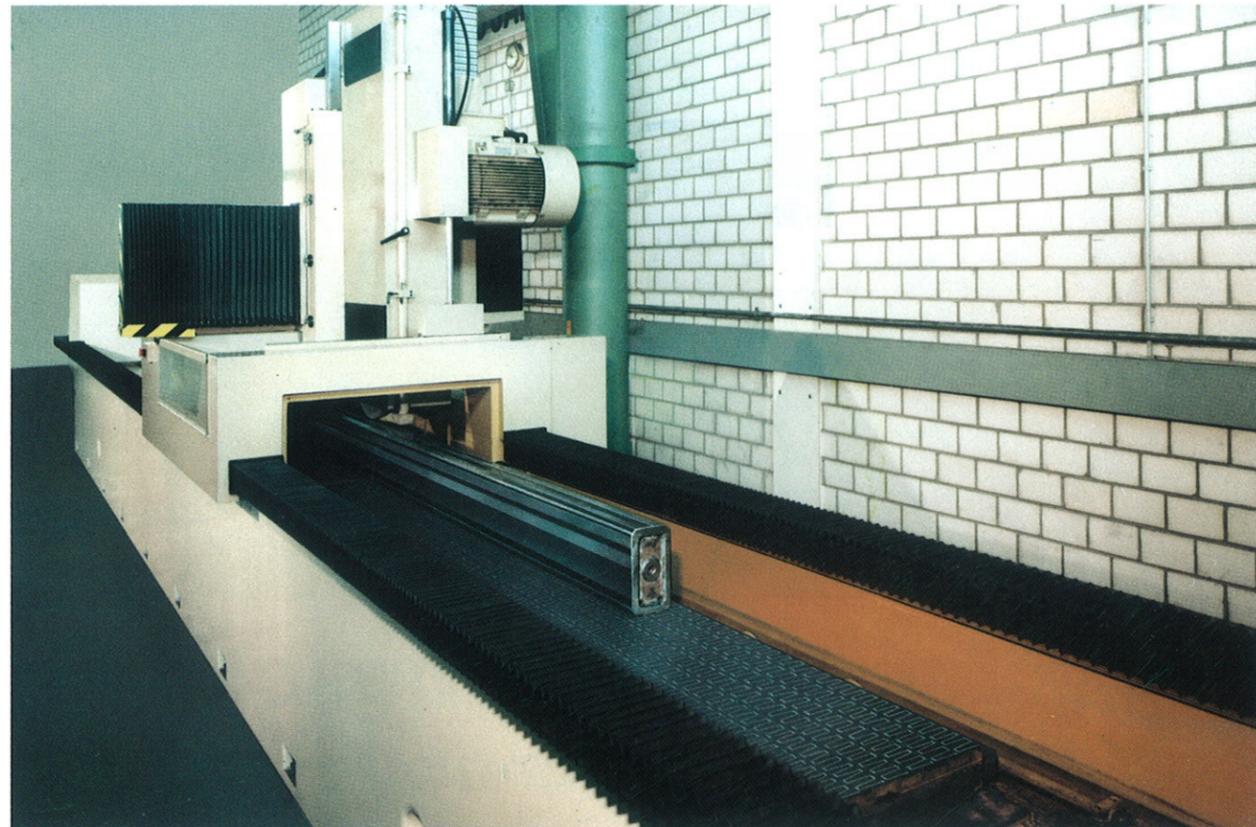
Mit unserem Schleifmaschinenbau, im bewährten „Göckel-System“, bieten wir Ihnen Innovation für Ihre Produktion.

- CNC-Schleifprozeßsteuerung variabel in Hard- und Software
- Meßsteuerung für das automatische Schleifen auf Fertigmaß mit digitaler Tasterverstellung
- Inkrementale Meßsysteme mit Mikroprozessor-Zähler-Systemen
- Anschliffautomatik mit Adaptivregelung
- Permanentmagneterregte Servoantriebe mit Kugelumlaufspindel-systemen

sind Ausstattungen unserer Maschinen von heute.



Verschiedene Schleifarten und Schliffbilder



9 Kühlmiteleinrichtung

11 Maschinensteuerung

6 Schleifmotor

5 Zustelleinrichtung

4 Schleifkopfwagen

2 Führungsbahnen

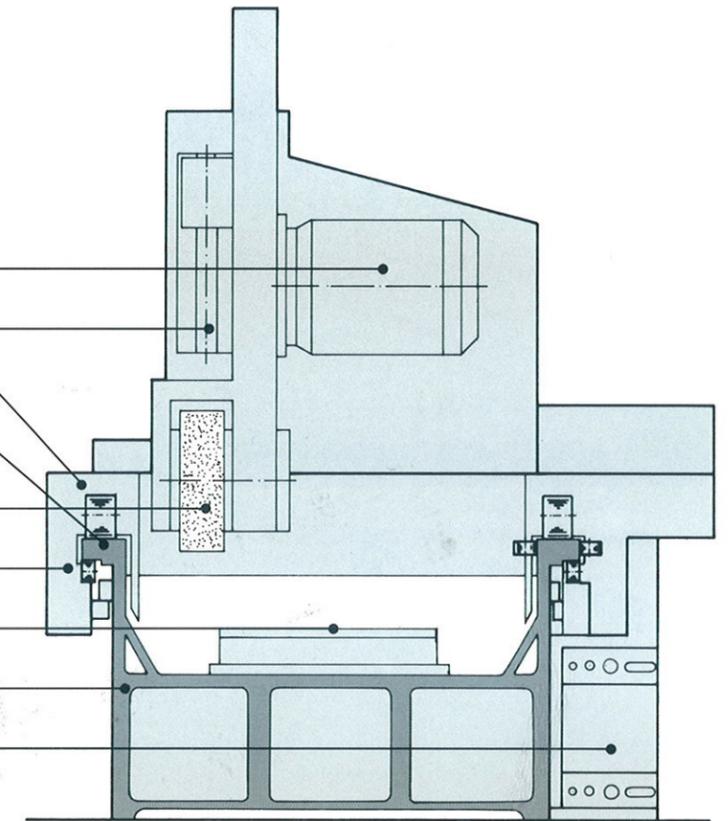
7 Schleifwerkzeug

8 Fahrtrieb

3 Maschinentisch

1 Maschinenbett

10 Elektrische Einrichtung



Technische Daten

Maschinentyp		U 65/		U 80/		U 100/			U 130/			U 150/		
		350	350	500	600	350	500	600	350	500	600	350	500	600
Schleifkopf-Varianten	Schleifscheiben \varnothing	350	350	500	600	350	500	600	350	500	600	350	500	600
	max. Breite mm	75	75	125	150	75	125	150	75	125	150	75	125	150
	Schleifmotor kW	15	15	30	45	15	30	45	15	30	45	15	30	45
Durchgang	Höhe mm	260	260	300	350	260	300	350	260	300	350	260	300	350
	Breite mm	530		660		850			1150			1350		
Schleifbreite mm	300													
	400													
	450													
	500													
	600													
	800													
	900													
	1000													
1100														
Schleiflänge mm	1700 – 15000													
Fahrgeschwindigkeit	(0,02) 0,5 – 40 m/min													

U 65/80

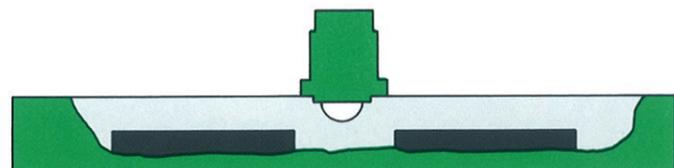
Schleifbreiten 300 bis 450 mm
in variablen Leistungsstufen



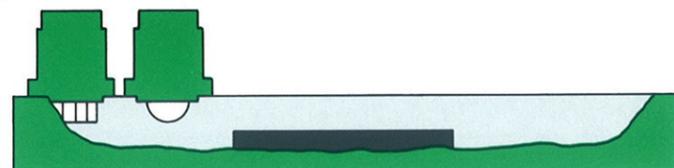
CNC-Steuerung
Steuerpult mit Bildschirm
CNC-Multifunktions-tastatur
integrierter Maschinen-
steuertafel und elektro-
nischem Handrad



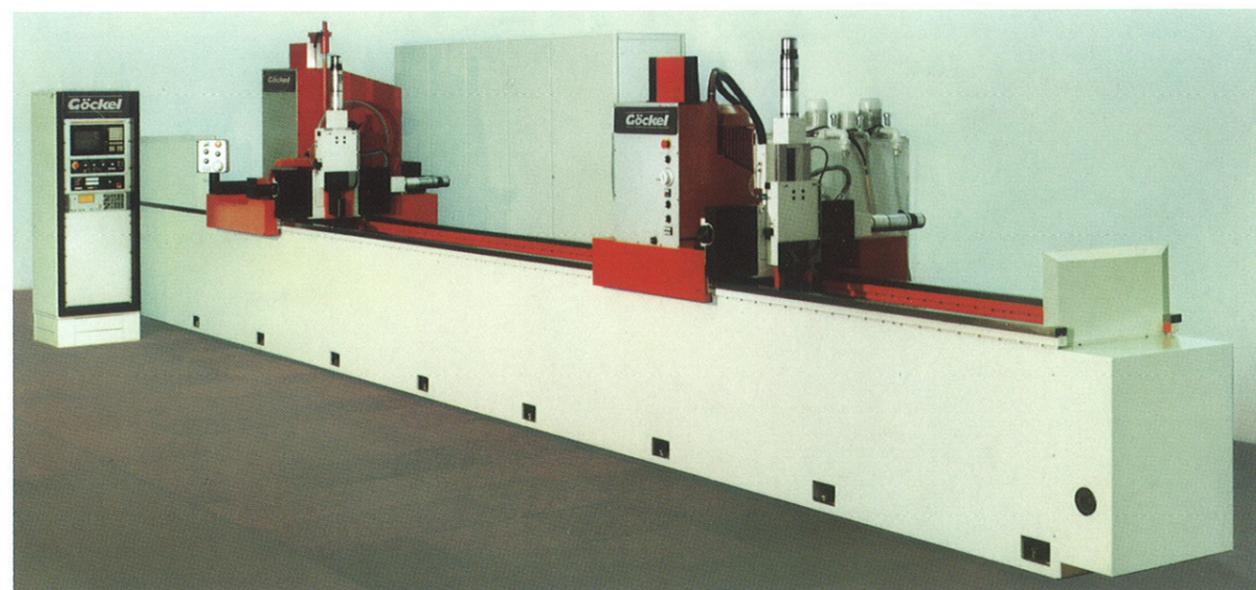
Ein Schleifkopfwagen
Aufspanntisch drehbar oder fest



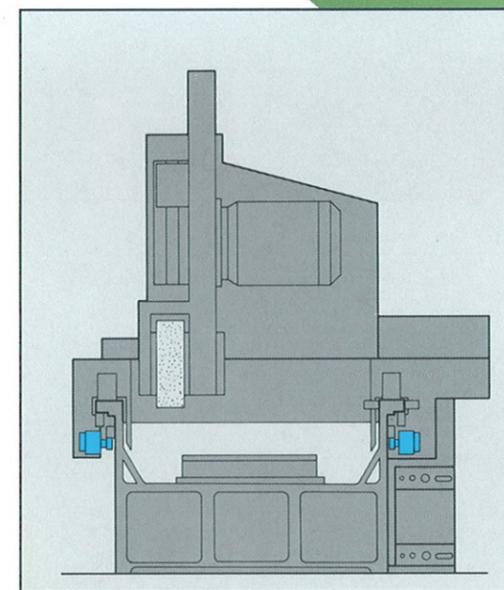
Ein Schleifkopfwagen für wechselseitiges Schleifen
z.B. links aufspannen, rechts schleifen



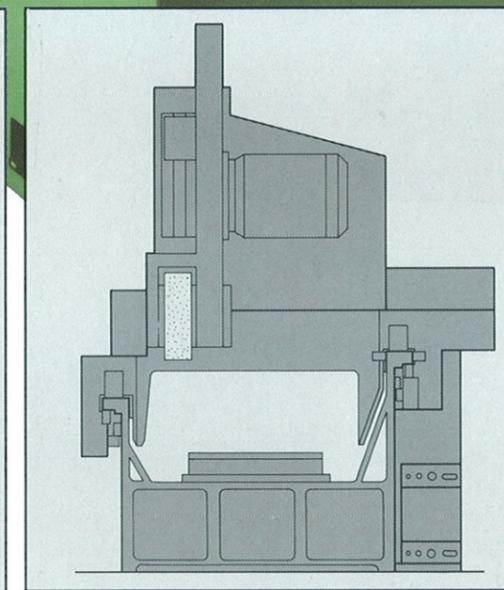
Zwei Schleifkopfwagen für erhöhte Leistung
Stirn- und Umfangsschliff



4 Kombinierte Maschine mit zwei Schleifkopfwagen für „Stirn- und Umfangsschliff“. CNC gesteuert, 11 Achsen



Beidseitiger Synchron-Antrieb



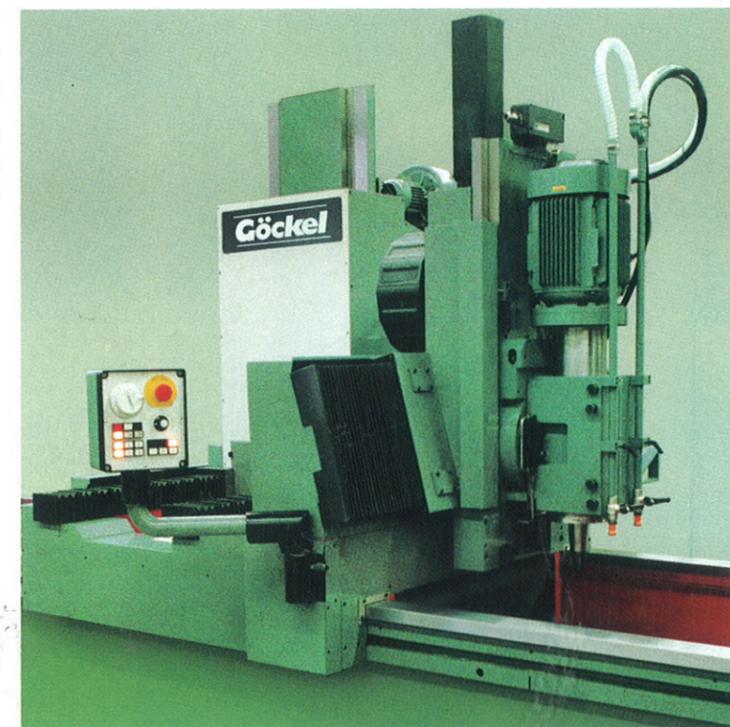
Ausführung für erhöhten Durchgang

U 100/130/150

Schleifbreiten 500 bis 1100 mm
in variablen Leistungsstufen



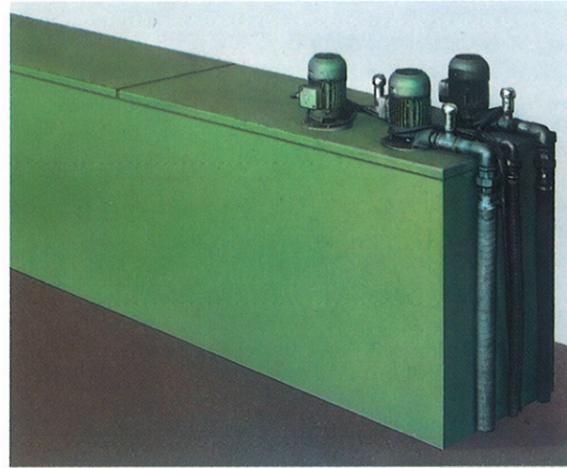
Kombination mit Universal-
Schleifeinrichtung bis 7,5 kW.
CNC gesteuert.
Schwenkbereich $\pm 60^\circ$
für **Führungen,**
Bohrungen,
Nuten



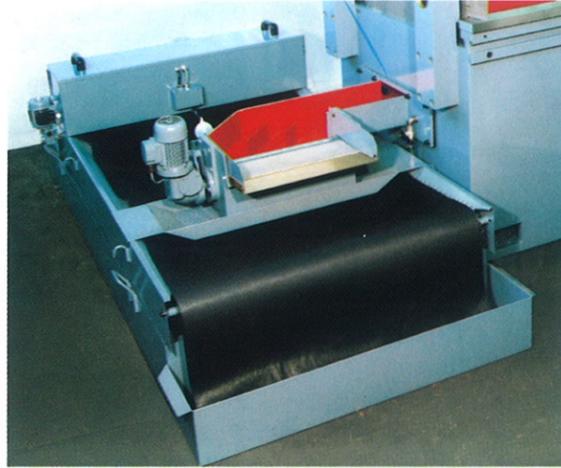
6 Kombinierte Produktionsmaschine mit Fräswagen und Umfangsschleifwagen. CNC gesteuert, 6 Achsen



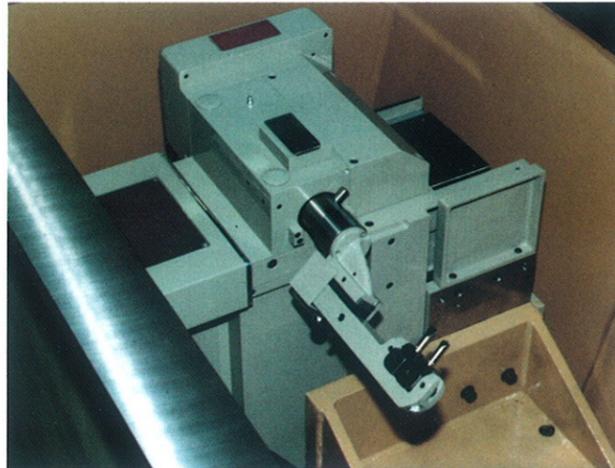
- | | |
|---|---|
| 1 Maschinenbett | <ul style="list-style-type: none"> ● Schweißkonstruktion, Zellenbauweise ● Thermisch entspannt und schwingungsgedämpft ● Glatte Innenraumbauweise für guten Kühlwasserabfluß und Reinigung |
| 2 Führungsbahnen | <ul style="list-style-type: none"> ● Aufgeschraubte, gehärtete und geschliffene Präzisionsführungen aus Spezialstahl mit schrägem Stoß ● Auf Wunsch Führungsbahnenabdeckungen |
| 3 Maschinentisch | <ul style="list-style-type: none"> ● Feststehend für Flachschiiff und große Tischbelegung in elektromagnetischer Ausführung und als Gußtisch mit Nuten ● Elektromagnet-Drehtisch für Flach-, Fasen- und Mehrflächenschliff in einer Aufspannung, 360 Grad drehbar, mehrfach gelagert, kräftige Lagerstellen mit überdimensionierten Zapfen für größte Drehfestigkeit. Zusätzliche Spannseiten mit Nuten ● Doppel- und Mehrfach-Tische in Magnet- und Gußausführung ● Tischfeststelleinrichtung automatisch mit Hochdruckhydraulik ● Tischverstellung mit großer Skala und Nonius, evtl. Ableseoptik. Feinfühlig einstellbar mit Handbetätigung oder durch Motorverstellung |
| 4 Schleifkopfwagen | <ul style="list-style-type: none"> ● Schwere Gußkonstruktion mit Lauf-, Seitenführungs- und Untergriffrollen ● Schleifwagenlänge für optimalen Rollenabstand, dadurch beste Lastverteilung und Laufruhe ● Supporte mit langen Führungen mit 3 fach Keilleistenbeistellung ● Guter Einblick zur beleuchteten Schleifstelle |
| 5 Zustelleinrichtung für Schleifwerkzeug | <ul style="list-style-type: none"> ● Spindelssystem mit hydraulischem Gewichtsausgleich ● Kugelrollspindel ● Impulzustellung mit stufenlosen Vorwahlen ● Dauerzustellung stufenlos einstellbar ● Digitalanzeige mit Dekadenvorwahl für Ablaufprogramm ● Meßsteuerung mit Abschliiffkompensation ● Eilgang mit Anschliiffautomatik |
| 6 Schleifspindel | <ul style="list-style-type: none"> ● Spezialkonstruktion mit Hochgenauigkeitslagerung in Gleit- oder Wälzlagerausführung ● Kompaktaufbau mit feststehender Achse ● Schleifspindelantrieb in Stufen oder stufenlos regelbar ● Präzisionsriemen zur optimalen Kraftübertragung ● Alle Rotationsteile sind dynamisch feinstgewuchtet |
| 7 Schleifwerkzeug | <ul style="list-style-type: none"> ● Gerade Schleifscheiben mit großer Bohrung auf gehärtetem und geschliffenem Konusflansch mit Nut für Auswuchtklötzchen ● Abdrehvorrichtungen für Gerad- und Profilabruchtung in verschiedenen Systemen |
| 8 Fahrtrieb | <ul style="list-style-type: none"> ● Stufenlos regelbarer Servo-Antrieb mit Getriebevorgelege ● Beidseitiger Synchron-Antrieb ab Typ U 130 ● Berührungslose, stoßfreie Umschaltung |
| 9 Kühlmittleinrichtung | <ul style="list-style-type: none"> ● Intensivkühlung zur Schleifstelle ● Verschiedene Behältersysteme ● Spülpumpe ● Automatische Reinigungssysteme |
| 10 Elektrische Einrichtung | <ul style="list-style-type: none"> ● Alle Geräte in separatem Schaltschrank ● Kabelzuführung über Schleppkette |
| 11 Maschinensteuerung | <ul style="list-style-type: none"> ● Frei programmierbare Steuerung ist Standard ● Auf Wunsch CNC-Steuerung für alle Achsen |



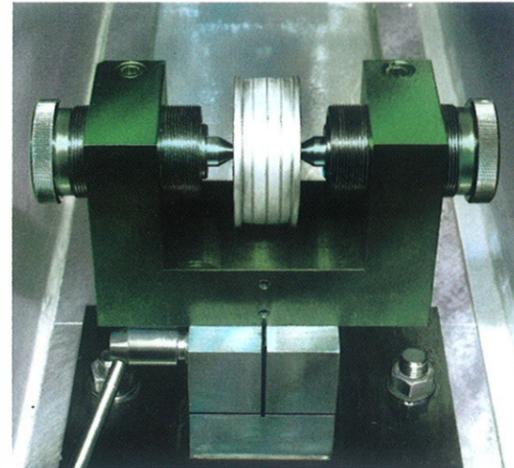
Hochbehälter für separate Aufstellung



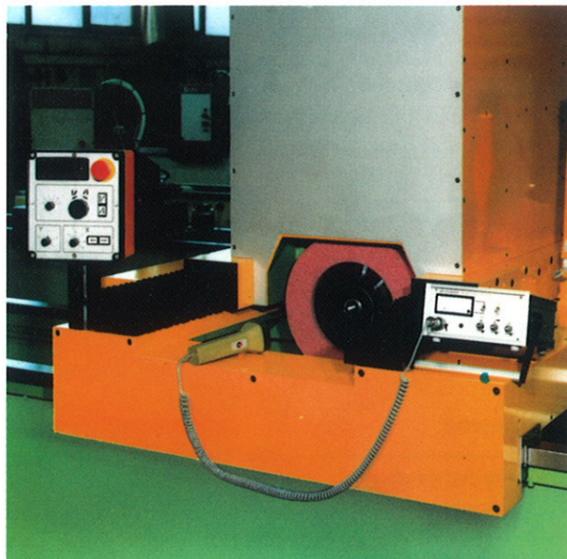
Magnetabscheider mit Papierbandfilter



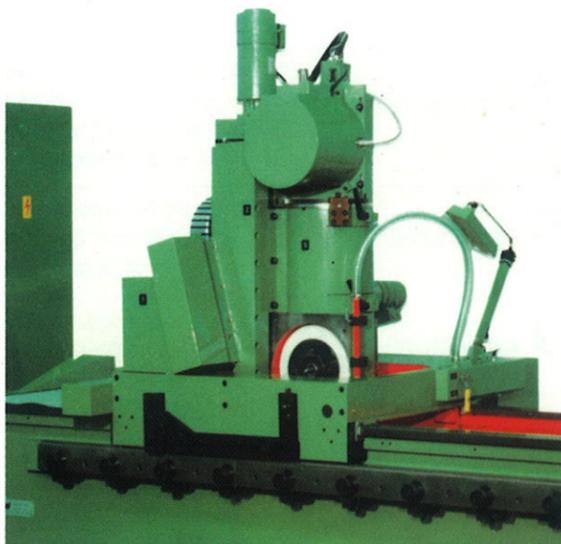
CNC-Profiliereinrichtung



Einrollvorrichtung



Auswuchteinrichtung



Spezialschleifkopf für Längs- und Querschleif (90° drehbar)

- Senkrecht-Langtisch- Flachsleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 2 bis 350 kW
Schleiflängen von 1200 bis 15000 mm
Schleifbreiten bis 1300 mm
- Waagrecht-Rundtisch-Flachsleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 0,5 bis 50 kW
Schleifdurchmesser bis 1500 mm
- Senkrecht-Rundtisch-Flachsleifmaschinen
Schleifmotorleistungen bis 250 kW
Schleifdurchmesser bis 1500 mm
- Messer-Schleifmaschinen für
Lang- und Rundmesser, Hartmetallmesser
- Walzensleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 3 bis 50 kW
Walzendurchmesser bis 1000 mm
Walzenlänge bis 6000 mm
- Stirnflächen-Schleifmaschinen
Schleifmotorleistungen bis 185 kW
Winkel bis 50°
- Handlingsysteme, Roboter mit und ohne CNC sind
Automatisierungsstufen zur Steigerung von Leistung
und Wirtschaftlichkeit für alle Maschinentypen.
Schnittstellen zur Verketzung mit anderen Bear-
beitungseinheiten.

