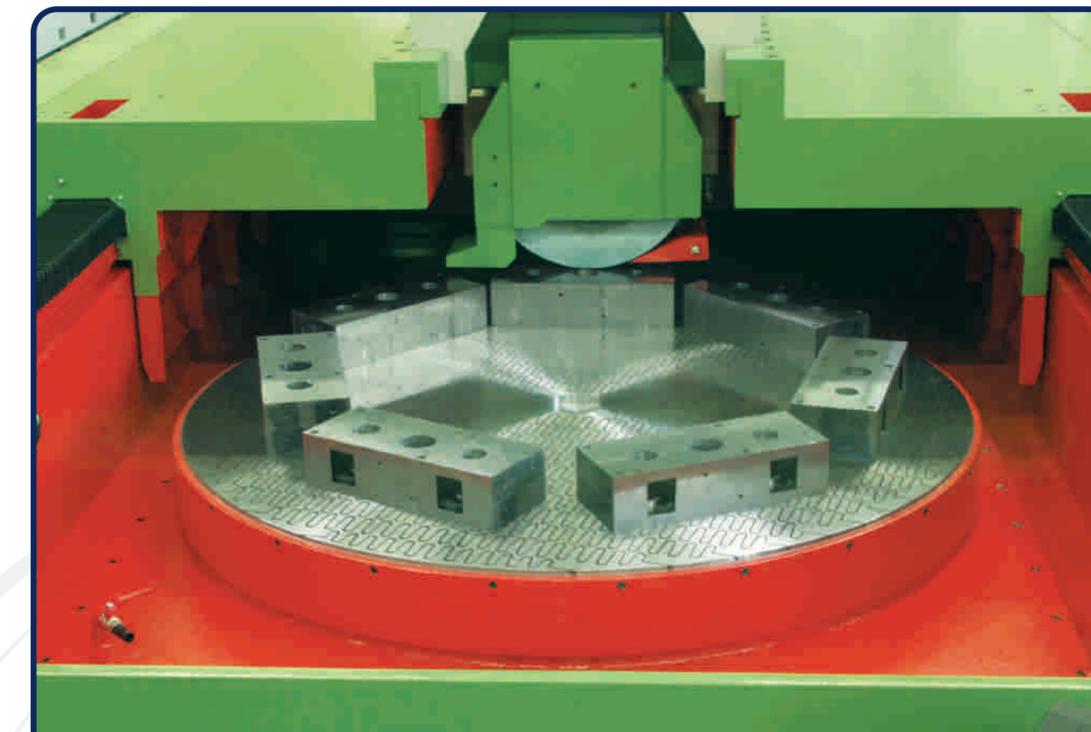


Maschinenaufbau

- 1 Maschinenbett**
 - ▶ Schweißkonstruktion, Zellenbauweise
 - ▶ Thermisch entspannt, schwingungsgedämpft
 - ▶ Glatte Schleifraumausbildung für guten Kühlwasserabfluß und Reinigung
 - ▶ Durchgehärtete Präzisionsführungsbahnen
- 2 Maschinentisch**
 - ▶ Guss- oder Magnetspanntisch mit stufenlos regelbarer Drehzahl
 - ▶ Ein- oder Zweiachsen-Tischschwenkung für Hohl- oder Fasenschliff
 - ▶ Werkstück-Abhebeeinrichtungen
- 3 Schleifkopfwagen**
 - ▶ Schwere Gusskonstruktion für beste Lastverteilung und Laufruhe
 - ▶ Umgreifendes Rollensystem für die horizontale Fahrbewegung
 - ▶ Einstellbare, lange Flachführung für die vertikale Verstellung
- 4 Zustelleinrichtung**
 - ▶ Kugelspindelsystem mit hydraulischem Gewichtsausgleich für genauste Zustellschritte und schnellste Eilgänge
- 5 Schleifspindel RH**
 - ▶ Hochgenauigkeitslagerung in Gleit- oder Wälzlagerausführung
 - ▶ Drehender Werkzeugaufnahmekonus mit feststehender, beidseitig gelagerter Achse
- 6 Schleifmotor-spindel RV**
 - ▶ Spezialkonstruktion mit Hochgenauigkeits-Wälzlagerung
 - ▶ Hohle Motorwelle für Innenraum-Kühlwasserzufuhr
 - ▶ Motorschwenkung für Strahlen- und Kreuzschliff
- 7 Schleifwerkzeug RH**
 - ▶ Gerade Schleifscheiben mit Konusflansch
 - ▶ Abdrehvorrichtungen
- 8 Schleifwerkzeug RV**
 - ▶ Segmentköpfe, Schleifringe oder Schleiftöpfe
 - ▶ Abdrehvorrichtungen
- 9 Kühlmittleinrichtung**
 - ▶ Starke Kühl- und Spülwasserpumpen
 - ▶ Großdimensionierte Behältersysteme
 - ▶ Automatische Reinigungssysteme
- 10 Maschinensteuerung**
 - ▶ Frei- und vorprogrammierte Schleifabläufe
 - ▶ Klartextbedienführung für einfache Eingabe der Varianten
 - ▶ Lagegeregelte Achsen
 - ▶ Stufenlos regelbare Drehzahlen
 - ▶ Messsteuerungen

Unser weiteres Herstellungsprogramm

- ▶ Senkrecht-Longtisch- Flachsleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 2 bis 350 kW
Schleiflängen von 900 bis 15 000 mm
Schleifbreiten von 1200 mm
- ▶ Waagrecht-Longtisch- Flachsleifmaschinen
Profilsleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 10 bis 60 kW
Schleiflängen von 900 bis 15 000 mm
Schleifbreiten von 1000 mm
- ▶ Messer-Schleifmaschinen für
Lang- und Rundmesser, Hartmetallmesser
- ▶ Walzensleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 3 bis 50 kW
Walzendurchmesser bis 1000 mm
Walzenlänge bis 6000 mm
- ▶ Stirnflächen-Schleifmaschinen
Schleifmotorleistungen von 10 bis 50 kW
Winkel bis 50°
- ▶ Handlingsysteme, Roboter mit und ohne CNC sind
Automatisierungsstufen zur Steigerung von Leistung
und Wirtschaftlichkeit für alle Maschinentypen.
Schnittstellen zur Verkettung mit anderen Bear-
beitungseinheiten.



Präzisions-Schleifmaschinen
für die Produktion

Modernes und wirtschaftliches Schleifen mit dem Göckel-System

Unser Unternehmen hat eine über 115jährige Tradition im Maschinenbau und ist seit Jahrzehnten auf Präzisions-Schleifmaschinen spezialisiert.

Mit unserem bewährten – Göckel-System – im Schleifmaschinenbau bieten wir Ihnen Innovation für Ihre Produktion.

Waagrecht-Rundtisch-Flachschleifmaschine Typ RH Tisch ø 500-1800 mm, Leistung 14-60 kW



RH 60/500

Senkrecht-Rundtisch-Flachschleifmaschine Typ RV Tisch ø 500-1800 mm, Leistung 25-185 kW



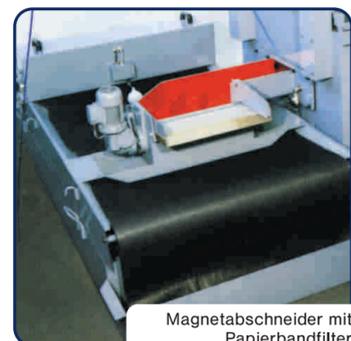
RV 180

		RH 50	RH 60	RH 80	RH 100	RH 130	RH 150	RH 180
Schleiftisch ø	mm	500	600	800	1000	1300	1500	1800
Schleifhöhe	mm		250				300	
Schleifleistung	kW	15		22			45-60	
Schleifdrehzahl	U/min		1200-2200				1000-2000	
Schleifwerkzeug ø	mm	350		350/500			500/600	
Eilgang	mm/min				1000			
Zustellung	mm				0,001-0,2			
Tischdrehzahl	U/min	50-200		20-150			20-100	
Tischantrieb	kW	4		6		7,5	11	
Kühlwasser	l/min	160		240			400	
Schleiftoleranz	mm		± 0,002				± 0,005	



RH 180/500

		RV 50	RV 60	RV 80	RV 100	RV 130	RV 150	RV 180
Schleiftisch ø	mm	500	600	800	1000	1300	1500	1800
Schleifhöhe	mm		250				300	
Schleifleistung	kW	30		52			90-185	
Schleifdrehzahl	U/min	1000		750			600	
Schleifwerkzeug ø	mm	450		500	600	800	1000	
Eilgang	mm/min				1000			
Zustellung	mm				0,001-0,2			
Tischdrehzahl	U/min	50-200		20-150			20-100	
Tischantrieb	kW	4		6		7,5	11	
Kühlwasser	l/min	2 x 160		160 + 240			2 x 240	
Schleiftoleranz	mm	± 0,005					± 0,01	



Magnetabscheider mit Papierbandfilter



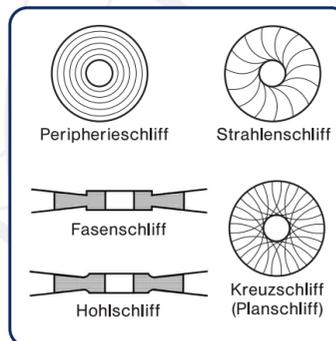
Magnetabscheider mit Zyklon



Kühlwasserbehälter mit Papierbandfilter



Steuerpult



Peripherieschliff

Strahlenschliff

Fasenschliff

Kreuzschliff (Planschliff)