



Präzisions-Flachschleifmaschine MPS2 R300 CHP



Precision in perfection

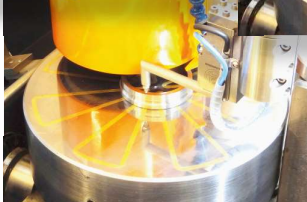
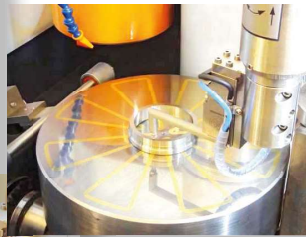
Automatische Präzisions-Flachschleifmaschine zum
Abstimm Schleifen von Kugellager-Ringpaaren im Zentrum mit Toleranz $< 1\mu\text{m}$



Zentrieren



Messen



Schleifen

Benefit

- In-process-Messsteuerung
- Toleranz < 1 µm
- Prozessparameter individuell programmierbar
- graphische Darstellung zur Überwachung des automatischen Prozessablaufs
- automatische Kompensation des Schleifscheibenverschleißes

Technische Daten

Antriebsmotor	4 kW
Spindeldrehzahl	100 - 3000 min ⁻¹
Anschlußleistung	9 kVA
Schleifhöhe über Standardmagnet	
CBN/Diamant	130 mm
Schleifscheibe	∅ 175 mm
Rundtisch	∅ 220 mm
Drehzahl	4-40 min ⁻¹
Planlauf	≤ 1 µm
Spannmagnet	∅ 300 mm
Feinzustellung	
Bereich	10 mm
Kleinster Schritt	0,1 µm
Gewicht	880 kg
Platzbedarf LxBxH	2450 x 1650 x 1850 mm



Ausstattung

- SPS Steuerung SIEMENS SIMATIC S7
- Touch panel SIEMENS Simatic HMI
- In-process Messsteuerung
- Frequenzumrichter
- Automatisches Einschwenken Schleifkopf und Messtaster
- Automatische Feinzustellung
- Programmierbare Schleifzyklen
- Sprühschutzhaube
- Handdusche
- Magnetspannung
- Hydraulikanlage