

KE + DN

Leistungsstarker Kompaktentmagnetisierer



- › kompakter Entmagnetisierer als Arbeitsplatzgerät mit hoher Feldstärke und präzise gesteuertem Entmagnetisierungspuls
- › besonders geeignet für das manuelle Entmagnetisieren von komplexen Einzelteilen, kleineren Schüttgutmengen sowie Hartmetall
- › Magnetische Feldstärken von bis zu 120 kA/m liefern auch bei schwierig zu entmagnetisierenden Bauteilen gute Ergebnisse
- › reduzierte Streufelder durch metallisches Spulengehäuse
- › einfacher Aufbau und Installation, Leistungsmodul direkt an 230 VAC betrieben



Maurer Magnetic

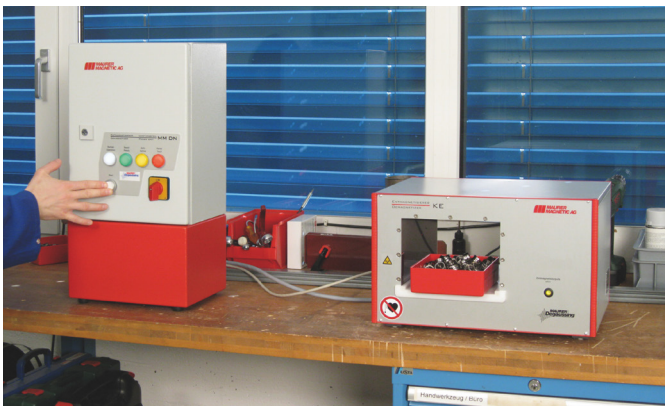
Magnetisch rein

Die Forderung nach vollständig entmagnetisierten Teilen verlangt nach leistungsstarken und produktiven Entmagnetisiergeräten in kompakter Grösse. Erfüllen Sie diese Anforderungen mit einem einfachen, automatischen Entmagnetisierverfahren.

Der Kompaktentmagnetisierer bringt höchste Leistung in einem handlichen und einfach bedienbaren Arbeitsplatzgerät. Der KE eignet sich für anspruchsvolle Entmagnetisierungsaufgaben bei kleineren Losgrößen. Der KE ist als Tischgerät für eine manuelle Bedienung ausgelegt.

Anwendungen

Vielseitig einsetzbar



Die Pulsauslösung erfolgt in sicherer Distanz zur Spule.



Die Teile werden innert wenigen Sekunden durch den Entmagnetisierungspuls entmagnetisiert.



Gesteigerte Produktivität durch das Entmagnetisieren von Schüttgut, Transportbehältern mit Inhalt oder verpackten Teilen.

Maurer Magnetic entwickelte im Jahr 2001 das zum Patent angemeldete Maurer Degaussing® Entmagnetisierverfahren. Durch langjährige Erfahrung und das erarbeitete Know-how wird unsere Technologie kontinuierlich weiterentwickelt und laufend mit neuen einschlägigen Patenten ergänzt. Unsere interne Fertigung erlaubt uns zusätzlich eine schnelle und ungehinderte Umsetzung von Kundenanforderungen sowie die Sicherstellung unserer Qualitätsansprüche.

Der Kompaktentmagnetisierer wurde als Tischgerät konzipiert, um kleinere, aber dennoch anspruchsvolle Bauteile oder Baugruppen zu entmagnetisieren.

Die Teile werden entmagnetisiert, indem sie in die Wirköffnung gestellt und der Entmagnetisierungspuls ausgelöst wird. Dieser Prozess erfordert kein Herausziehen der Teile. Die intuitive Bedienung ermöglicht es jedem Anwender, das Gerät richtig zu bedienen. Das Auslösen des Entmagnetisierungspulses erfolgt in sicherer Distanz zur Spule. Dadurch tritt keine unzulässige Feldexposition für den Bediener auf, wie das bei herkömmlichen, dauerbetriebenen Spulen oft der Fall ist.

Mit KE + DN entmagnetisieren bedeutet für Sie:

- > verhindern eines Anhaftens von metallischen Spänen
- > Verbesserung der Sauberkeit in Waschprozessen
- > kein Zusammenhaften von Kleinteilen
- > keine Beeinflussung von sensiblen Komponenten
- > prozesssichere Erfüllung von kundenseitigen Restmagnetismusgrenzwerten
- > entmagnetisieren von hartmagnetischen Stellen
- > entmagnetisieren von Hartmetall

Teilespektrum

- > kleinere Schüttgutmengen: befüllte Behälter mit einem Füllgrad von bis von 50 %
- > Einzelteile oder kleinere Baugruppen
- > Durch mehrmaliges Pulsen können auch grössere, längliche Teile entmagnetisiert werden

Spitzentechnologie

Für optimale Entmagnetisierung



Das Leistungsmodul beinhaltet die Leistungs-, Schnittstellen- und Kontrollelemente des Entmagnetisierungssystems. Die Verbindungskabel zwischen dem Spulenmodul und dem Leistungsmodul sind steckbar.

Leistungsmodul DN 150

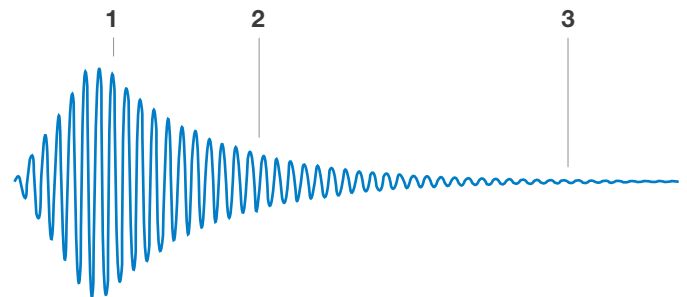
- > patentierte Pulsentmagnetisierung, die eine Entmagnetisierung des Materials bis in den Kern gewährleistet
- > Betriebszustandsleuchten
- > intuitive, sichere Bedienung
- > Entmagnetisierung im Pulsbetrieb
- > robuste, industrietaugliche Bauart
- > vielseitig einsetzbare Anlage
- > blindstromkompensiert



Maurer Degaussing® Technologie

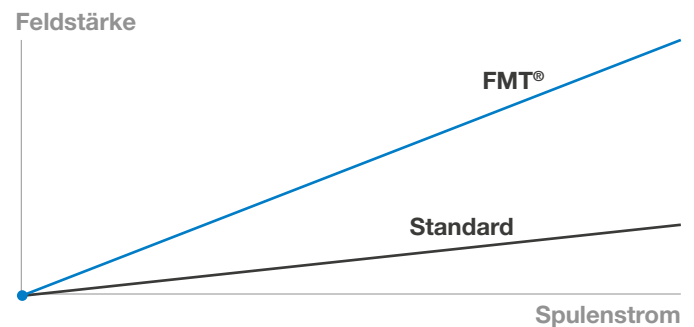
Das Maurer Degaussing® Verfahren arbeitet mit einer durch Maurer patentierten Pulsentmagnetisierung. Intensität, Anzahl und Präzision im Verlauf der abnehmenden Umpolungen und die Frequenz werden durch das Maurer Degaussing® Verfahren optimal umgesetzt. Dieses Paket ermöglicht Entmagnetisierungen, die mit herkömmlichen Methoden nicht zu realisieren sind:

1. Kurzzeitige hohe magnetische Feldstärke
2. Hohe Anzahl an monoton abnehmenden Schwingungen
3. Auslauf exakt auf Nullmagnetfeld



FMT® – Field Multiplier Technology

Der Wirkungsgrad des Entmagnetisierungsprozesses wird mit dieser Technologie ohne Umwege umgesetzt und voll ausgenutzt. Die zur hohen Felderzeugung eingesetzte elektrische Schaltung multipliziert den zugeführten Strom und führt so zu hohen Entmagnetisierungsfeldleistungen. Die FMT® (Field Multiplier Technology) löst dieses Problem und erlaubt höhere Feldstärken bei gleichzeitig geringerer elektrischer Anschlussleistung.



Technische Daten*

Spulenmodul		KE 200 - 150	KE 200 - 80	KE 160 - 100
Aussenmasse (mm)	B	450		
	H	300		
	T	305		
Wirköffnung (mm)	B	200	200	160
	H ¹	150	80	100
	T	260	260	260
Gewicht	kg	28	34	
Schutzgrad IP		31		
Maximale Feldstärke ²	kA/m	80	115	120
Taktrate		1 Puls/40s		
Entmagnetisierfrequenz		Wird kundenspezifisch ausgelegt		

Leistungsmodul		DN 150
Aussenmasse (mm)	B	300
	H	400
	T	210
Anschluss	VAC	1NPE 200 – 240
	Hz	50/60
Gewicht	kg	12
Schutzgrad IP		51
Spitzenstrom ²	A	20
Interne Absicherung	A	10

Optionen

- > Prozessüberwachung
- > Abschirmkammer
- > UL Approbiertes Material

Lieferumfang > KE 200 - 150 + DN 150 > KE 200 - 80 + DN 150 > KE 160 - 100 + DN 150



¹ Mitgelieferte Einlageplatte aus Kunststoff reduziert Höhe um 5 mm, herausnehmbar, ² Effektivwert um Faktor 1,41 tiefer
 * Alle Angaben sind ohne Gewähr

