

## Technische Daten

Platzbedarf	Durchgang	Schleifbreite	Tischbreite	Schleif- motore	Schleifkörper- durchmesser	Fahrgeschwin- digkeit
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Länge = Schleiflänge+A</li> <li>• Breite</li> <li>• Höhe (mm)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breite</li> <li>• Höhe (mm)</li> </ul>	(mm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Guß</li> <li>• eI</li> <li>• eID</li> <li>• Pl (mm)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• kW (PS)</li> </ul>	(mm)	(m/min)
<ul style="list-style-type: none"> <li>• A 1800</li> <li>• 900</li> <li>• 1400</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 120/140</li> <li>• 260</li> </ul>	• 225	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 200</li> <li>• 155 - 200</li> <li>• 80</li> <li>• 200</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 - 11 (3 - 15)</li> </ul>	• 250	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - 25</li> <li>• 0,02 - 30</li> </ul>

Schleiftoleranz  $\pm 0,005$  mm/m

## Maschinenaufbau

- Maschinenbett Schweißkonstruktion in Zellenbauweise
- Führungsbahnen, gehärtete und geschliffene Stahlbänder alternativ gehärtete und geschliffene Massivbahnen
- Maschinentisch, Elektromagnet-Dreh- oder Festtisch, stabile Ausführung mit Tischverstellereinrichtung und Feststellereinrichtung
- Schleifkopfwagen, Gußkonstruktion mit Umgriffrollensystem, Supportführung mit Keilleistenbeistellung
- Zustelleinrichtung für Schleifwerkzeug, spiel-freies Spindelsystem, Impulszustellung mit Skala, Digitalanzeige oder Bedienfeld, Eilgang
- Schleifmotor, mit starker Hohlwelle und Genauigkeitslagerung, schwenkbar für Strahlen- und Kreuzschliff
- Schleifwerkzeug, Schleifringe, Segmentköpfe, Diamant- oder Borazonscheiben
- Fahrtrieb, stufenlos regelbar
- Kühlmitteleinrichtung durch die Motorwelle und seitlich zur Schleifstelle, Filterreinigung
- Elektronische Einrichtung, in sep. Schaltschrank nach entsprechenden Vorschriften

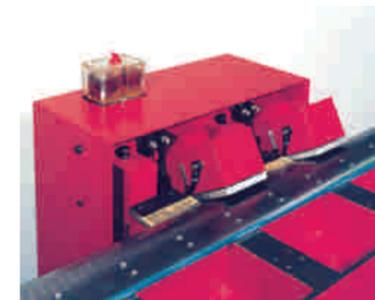
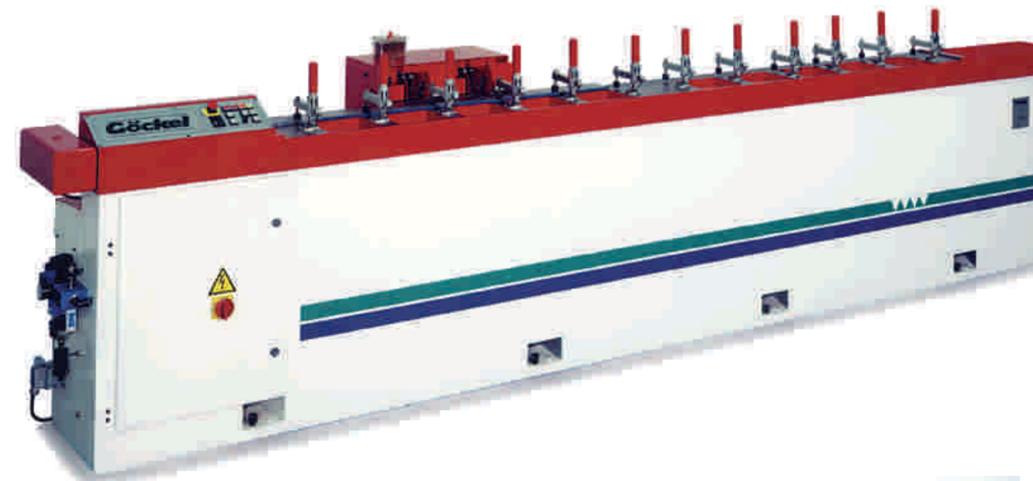
Alle Daten können auf Wunsch anderen Erfordernissen angepaßt werden.

## Ausstattungsvarianten Bausteine zur Automation

- ▶ Elektromagnetisches Schnellwechselfutter für Schleifscheiben
- ▶ Elektronische Entmagnetisierereinrichtung
- ▶ Stufenlos regelbarer Schleifmotor
- ▶ Meßsteuerung mit automatischer Schleifscheibenverschleißkompensation
- ▶ Programmsteuerung für automatisches Schleifen
- ▶ Pendel und Tiefschliff auf einer Maschine
- ▶ NC- und CNC-Steuerung
- ▶ Einrichtung für Keilleistenschleifen
- ▶ Einrichtung für Kurvenmesserschleifen
- ▶ Mehrfachtische
- ▶ Spezialspannvorrichtungen
- ▶ Wechselseitiges Schleifen
- ▶ Dunstabsaugeinrichtung
- ▶ Handlingsysteme

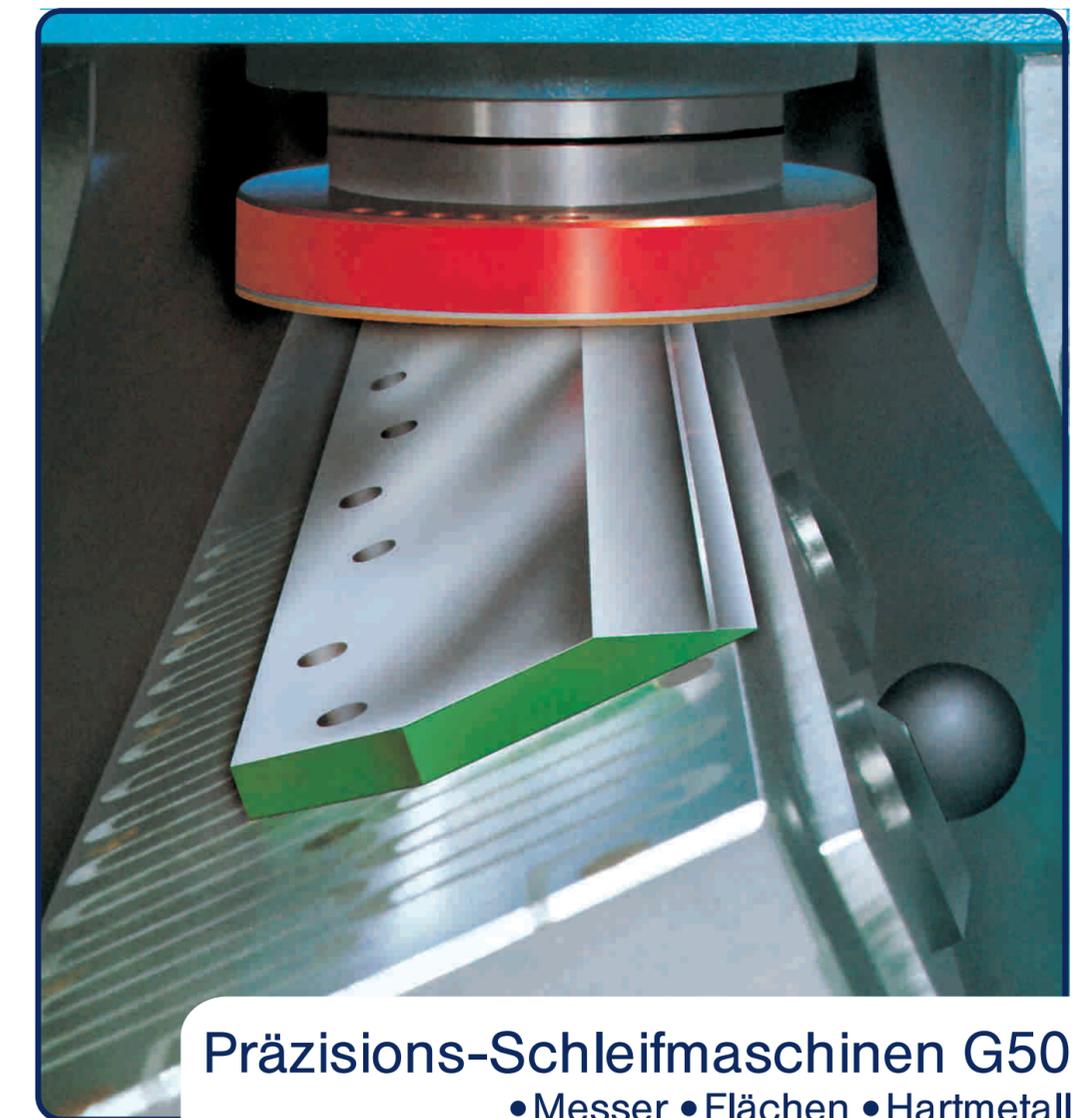
## Schneidenabziehautomat Typ MSA

Zum automatischen Entgraten und Abziehen von Maschinenmessern



## Vorteile der Abziehköpfe

- ▶ Völlig automatisches Arbeiten
- ▶ Selbständiges Einstellen auf jeden Messerwinkel bei gleichmäßigem Anpressdruck
- ▶ Gleichzeitiges Bearbeiten unterschiedlicher Messerlängen und Winkel



## Präzisions-Schleifmaschinen G50

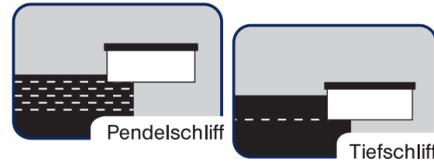
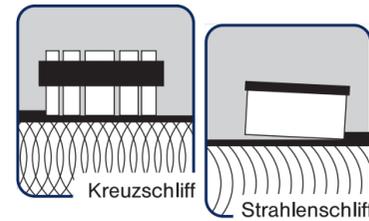
• Messer • Flächen • Hartmetall

# G 50 RS el

# G 50 eIT

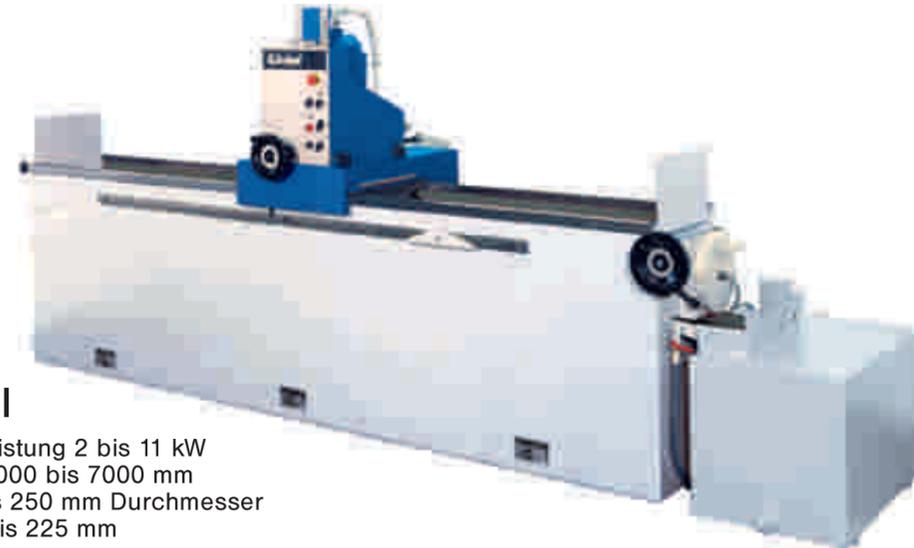
## Modernes und wirtschaftliches Schleifen mit dem Göckel-System

Unser Unternehmen hat eine über 115jährige Tradition im Maschinenbau und ist seit Jahrzehnten auf Präzisions-Schleifmaschinen spezialisiert. Mit unserem bewährten - GÖCKEL-System - im Schleifmaschinenbau bieten wir Ihnen Innovationen für Ihre Produktion



### G 50 RS el

Schleifmotorleistung 2 bis 11 kW  
Schleiflänge 1000 bis 7000 mm  
Schleifkopf bis 250 mm Durchmesser  
Schleifbreite bis 225 mm



### G 50 eIT

Schleifmotorleistung 2 bis 11 kW  
Schleiflänge 1000 bis 7000 mm  
Schleifkopf bis 250 mm Durchmesser  
Schleifbreite bis 225 mm

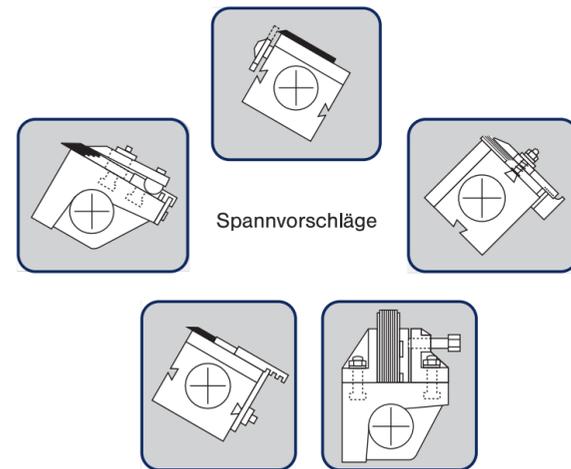


### G 50 el



### G 50 eIT rob

mit Bedienfeld-NC-Steuerung und automatischem Arbeitsablauf



Magnetabschneider zur Kühlmittelreinigung



Elektromagnetische Aufspannung



Elektromagnetischer Doppel-Aufspanntisch



Elektromagnetische Schnellwechseleinrichtung für Schleifwerkzeuge



Steuerpult mit Bedienfeld für Maschinen NC-Steuerung



Schneidenabziehapparat



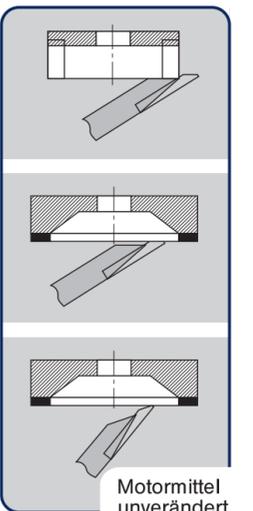
Superfinish-Schleifgerät

### Schleifen von Hartmetallmessern

1 Hinterschleifen des Stahlkörpers

2 Vorschleifen Hartmetall  
Fertigschleifen Hartmetall

3 Schleifen Vorfase Hartmetall



Motormittel unverändert