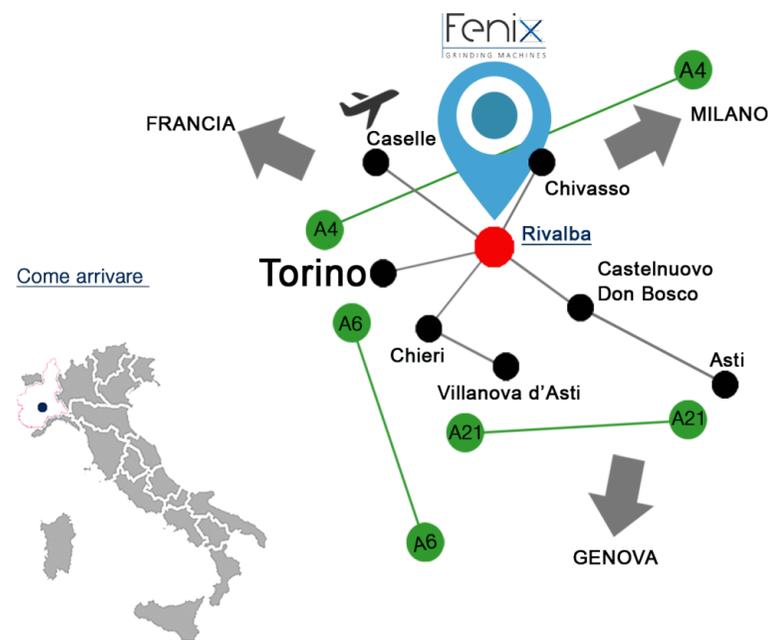


TECHNISCHE DATEN

Modell		FR 100	FR 120
Arbeitsbereich			
max. schleifbarer Durchmesser	mm	1000	1200
max. Schleifhöhe	mm	600	
Schleifkopf			
Leistung	kW	22	
Schleifscheiben mm (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	500 x 203,2 x 100	
Drehzahl	U/sec	35	
Tischachse			
Drehzahl	U/min	5 ÷ 40	
max. Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte)	Kg	800	900
Durchmesser	mm	1000	1200
Querachse			
Eilgang	m/min	10	
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000	
min. Zustellung	mm	0,001	
Senkrechtachse			
Eilgang	m/min	10	
min. Zustellung	mm	0,001	
Platzbedarf			
LÄNGE	mm	3700	
BREITE	mm	3600	
HÖHE	mm	3300	
GESAMTGEWICHT ca.	Kg	9500	10000
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.	kW	30	

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.



Fenix
GRINDING MACHINES

Fenix S.r.l.
Via Torino 59,
10090 Rivalba (Torino) - ITALY
T +39 392 7690234
info@fenixgrind.it
www.fenixgrind.it

Fenix
GRINDING MACHINES



**Rundtisch Schleifmaschine mit
horizontaler Achse**



SCHLEIFSPINDEL

Flüssigkeitsgekühlte Schleifspindel zur Abkühlung der Wärme vom Elektromotor mit wartungsfreien Hochpräzisionsrollenlager. Drehzahlregelung.

Die Schleifspindel kann nachgerüstet werden mit:

- automatisch Wuchtsystem
- automatischem Antasten der Schleifscheibe
- Antasten an Abrichter
- Schnellwechselsystem für Schleifscheibenflansche

CNC - SOFTWARE

Software entwickelt von Fenix mit Mann-Maschine Interface erleichtert durch die Hilfe von Programmiermasken auf SINUMERIK Hardware von Siemens.

Einfache Mann- Maschine Interface

Die Menüs sind einfach und benutzerfreundlich - die Dateneingabe an der CNC erfolgt in einem einfacheren Modus mit "Softkeys".

Die Einführung von Arbeitsdaten erfolgt einfach und intuitiv über geführte Menüs, die mit der Einführung von wenigen Daten ermöglichen einen vollständigen Arbeitszyklus zu bilden. Inklusive Daten zu einer großen Anzahl unterschiedlicher Schleifscheiben und deren Profilierung.



Modell		FR 30	FR 40
Arbeitsbereich			
max. schleifbarer Durchmesser	mm	300	400
max. Schleifhöhe	mm	300	
Schleifkopf			
Leistung	kW	5,5	
Schleifscheiben mm (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	350 x 127 x 50	
Drehzahl	U/sec	35	
Tischachse			
Drehzahl	U/min	15 ÷ 200	
max. Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte)	Kg	320	420
Durchmesser	mm	300	400
Querachse			
Eilgang	m/min	10	
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000	
min. Zustellung	mm	0,001	
Senkrechtachse			
Eilgang	m/min	10	
min. Zustellung	mm	0,001	
Platzbedarf			
LÄNGE	mm	2600	
BREITE	mm	2400	
HÖHE	mm	2800	
GESAMTGEWICHT ca.	Kg	3650	3750
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.	kW	14	

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.



Modell		FR 50	FR 60	FR 70	FR 80
Arbeitsbereich					
max. schleifbarer Durchmesser	mm	500	600	700	800
max. Schleifhöhe	mm	450			
Schleifkopf					
Leistung	kW	15			
Schleifscheiben mm (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	450 x 152,4 x 100			
Drehzahl	U/sec	35			
Tischachse					
Drehzahl	U/min	15 ÷ 100			
max. Belastbarkeit (mit Magnetspannplatte)	Kg	450	470	490	510
Durchmesser	mm	500	600	700	800
Querachse					
Eilgang	m/min	10			
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000			
min. Zustellung	mm	0,001			
Senkrechtachse					
Eilgang	m/min	10			
min. Zustellung	mm	0,001			
Platzbedarf					
LÄNGE	mm	3500			
BREITE	mm	2600			
HÖHE	mm	3100			
GESAMTGEWICHT ca.	Kg	6100	6200	6300	6400
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.	kW	25			

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

