

# Normalien

## Agathon – Für den Formenbau



**Wälzführungen für 24/7 Produktion**

**AGATHON**  
SWITZERLAND

[www.agathon.ch](http://www.agathon.ch)

# Anwendungsbreite

Abwälzende Führungen sind dank einer präzisen Vorspannung spielfrei und dauerhaft. Aufgrund der verschiedenen tribologischen Vorteile einer Wälzführung gegenüber Gleitführungen, kann die Effizienz von Spritzgiesswerkzeugen markant gesteigert werden.

Das integrierte Käfighaltesystem erlaubt das Ausfahren aus der Vorspannung. Gefertigt aus gehärtetem, verschleissfestem Wälzlagerstahl, eignen sich Wälzführungen für die Massenproduktion von höchst präzisen Teilen.

## Anwendungen Hauptführung

- Volumenproduktion im Dauerbetrieb: 24/7 Produktion
- Werkzeugkonzepte mit empfindlichen Einsätzen
- Mehrplattenwerkzeuge, Mehrkomponentenspritzgiessen
- Für präzises Entformen auf lange Distanz
- Dünnwandspritzgiessen
- Etagenwerkzeuge, ohne Abstützung

## Anwendungen Agathon Zentrierung

- Einzelzentrierung von Kavitäten
- Höherwertige Alternative zur Flachzentrierung, bestehende Werkzeuge können nachgerüstet werden (Upgrade)
- Zentrierung von Hybrid-Spritzgiesswerkzeugen
- Zentrierung von Formeinsätzen
- Zentrierung des Werkzeugs auf der Maschinenplatte der Spritzgussmaschine
- Auswerferplattenführung

## Anwendungen Auswerferführung

- Volumenproduktion, mit Ansprüchen an hohe Prozesssicherheit
- Auswerfer ohne Verkanten führen

# Die Vorteile abwälzender Führungen und Zentrierungen

## Vorteilhafte Funktionsweise

- Hohe Lastaufnahme, je nach Bedarf wahlweise mit Kugel- oder Rollen-Wälzkörpern
- Käfighalte- und Positioniersystem
- Abrollen statt Gleiten
- Spielfreies Führen von mehreren Platten
- Kein Gleithafteffekt
- Langer Zentrierweg

## Konstruktionsmerkmale

- Bei der Anwendung von vorgespannten Wälzführungen als Hauptführung kann auf eine zusätzliche Feinzentrierung verzichtet werden
- Für höchste Reinraum- und Hochtemperaturansprüche können beispielsweise Käfige aus PEEK gefertigt werden – Führungen aus rostbeständigem Werkstoff 1.4112 werden auf Kundenwunsch ausgelegt und hergestellt

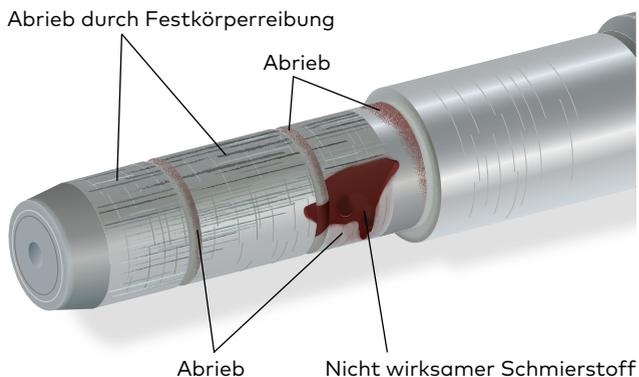
## Hochtemperatur- und Reinraumtauglich

- Abriebfrei durch Wälzkörper
- Mindestmengen-Schmierung

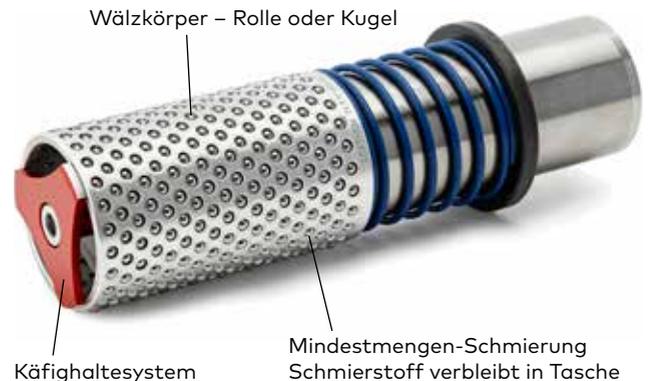
## Benutzerfreundlichkeit

- Kein Verkanten der Platten, einfaches Werkzeug-handling
- Prozesssicher
- Kundenspezifische Lösungen
- Ab Lager verfügbar, Nachbearbeitung innerhalb weniger Wochen
- Agathon unterstützt Kunden bei der Auslegung der Führung

## Konventionelles Design



## Agathon Design



# Agathon Zentrierungen



## Universal – 7990

- Zentrieren an Haupttrennung
- Führung der Auswerferplatte
- Führung des Entlüftungshubs



## Kleine Anwendungen – 7992

- Zentrieren der einzelnen Kavitäten
- Zentrieren an Haupttrennung bei Kleinwerkzeugen



## Höchste Ansprüche – 7993

- Ideal für hohe Reinraumanforderungen
- Hochtemperaturanwendungen
- Langer Zentrierweg für perfektes Auswerfen von Formteilen
- Keine Einschränkungen bezüglich Reinigungsverfahren

# Agathon Standorte



## Hauptsitz

Agathon AG  
Gurzelenstrasse 1, 4512 Bellach, Schweiz  
Tel. Verkauf CH +41 32 617 45 01  
Tel. Verkauf Export +41 32 617 45 02  
Fax +41 32 617 47 01  
E-Mail [normalien@agathon.ch](mailto:normalien@agathon.ch)  
[www.agathon.ch](http://www.agathon.ch)

## Nordamerika

Agathon Machine Tools, Inc.  
9 Parklawn Drive, Bethel, CT 06801, USA  
Phone +1 203 730 8741  
Fax +1 203 748 2975  
E-Mail [mailamt@agathon.com](mailto:mailamt@agathon.com)  
[www.agathon.com](http://www.agathon.com)

## China

Agathon Trading (Shanghai) Co., Ltd  
Room 316, 1438 North Shangxi Road, SHANGHAI, 200060, CN  
Phone +86 21 5175 6272  
Mobile +86 159 2198 4618  
E-Mail [michelle.dong@agathon.com](mailto:michelle.dong@agathon.com)  
[www.agathon.com](http://www.agathon.com)