

Fahrständer-Richtanlagen



Baureihe ASV

Baureihe ASV: Das Innovationspaket.



Im Jahr 2002 hat MAE die Baureihe ASV erstmals präsentiert und damit eine Marktlücke geschlossen. Automatisches Richten wurde nun auch für lange, schlanke Bauteile und für Werkstücke mit sehr großen Richtkräften möglich.

Mit dem Fahrständerkonzept, der Hybrid-Hydraulik BiPAC und dem Konti-Richten enthält die ASV viele neuartige Ideen.

Die Langteilmontage stellt hohe Anforderungen: Geringe Losgrößen und extreme Werkstückabmaße erfordern schnelles Umrüsten, eine besonders robuste Ausführung, gute Zugänglichkeit und eine angepasste Richtstrategie-Software.

All das bietet Ihnen die ASV: Viele innovative Details bilden ein faszinierendes Gesamtkonzept.



Werkstücke

Die Baureihe ASV ist mit Richtkräften von 400 bis 10.000 kN für runde und profilierte Teile mit Längen von 300 bis 30.000 mm und Querschnitten von 15 bis 500 mm ausgelegt:

- Rohre, Walzen und Wellen
- Groß-Getriebewellen
- Stabstahl und Profile
- Spindeln und Schnecken
- Zuganker
- Bohr-, Dorn- und Kolbenstangen



Beschickungskonzepte

Der Richtkopf ist seitlich über das Werkstück hinaus verfahrbar. Die Be- und Entladung ist daher problemlos durch manuell gesteuerte Hebezeuge möglich.

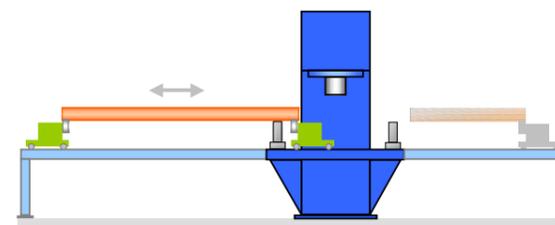
Mit Rollgängen, Kettenbändern, Ladeportalen, Hubbalken- und Schwerkraftförderern können Ein- und Auslaufspeicher gebildet und die Richtanlage in eine Fertigungslinie integriert werden.

Verfahrbarer Pressenständer

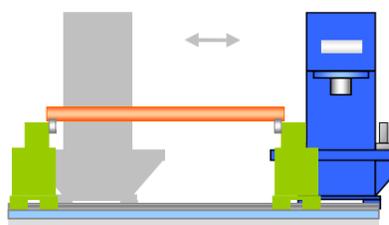
Der kompakte C-förmige Ständer trägt Stößel, Richttisch und Ambosse. Er ist hinter dem Werkstück rechnergesteuert beliebig verfahrbar. Durch die Integration des Tisches verbleibt der Kraftfluss im C-Gestell, ein Fundament entfällt.

Der Platzbedarf sinkt durch das Fahrständerkonzept gegenüber einer konventionellen Lösung mit verfahrbarem Werkstück: Bei einer Werkstücklänge von 8 m beträgt die Gesamtlänge der Richtanlage beispielsweise statt 18 nur noch 11 m.

Konventionell:
Verfahrendes
Werkstück



Neu von MAE:
Verfahrender
C-Ständer



Konti-Richten

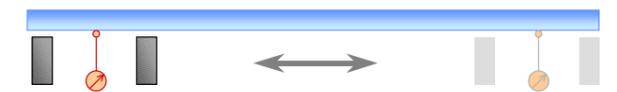
Bisher waren in automatischen Richtanlagen viele, über die Teilleuge hinweg verteilte Messtaster und Ambosse installiert.

Anders bei unserem neuen Konti-Richtsystem für die ASV: Zum Richten von Langteilen verfahren bei diesem patentierten Konzept nur noch ein Messtaster und zwei Ambosse zusammen mit dem C-Ständer. Krümmungen können präzise lokalisiert und beseitigt werden. Das ermöglicht optimale Genauigkeiten bis 0,01 mm, der Umrüstaufwand sinkt erheblich.

Konventionell:
Viele Ambosse
und Messtaster
(fest installiert)



Neu von MAE:
Zwei Ambosse,
ein Taster
(verfahrend)



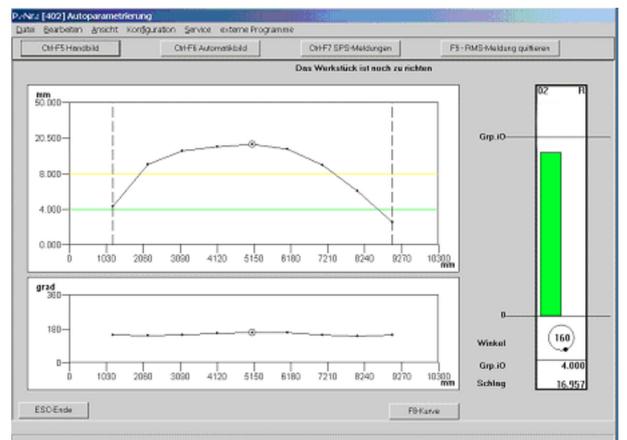
RICOS: Der Richt-Messrechner

Unser Richt-Messrechner RICOS ist die Summe der Erfahrungen aus über 700 MAE-Richtautomaten. Software-Erstellung zählt für MAE zum Kerngeschäft, viele innovative Ideen bilden eine herausragende Gesamtleistung:

- Robuster Industrie-PC mit 15“-LC-Display
- Windows®-Betriebssystem
- Vor- und Fertigrichten frei konfigurierbar
- Richten im Abschnitt und/oder über die Gesamtlänge
- Hubtiefenberechnung mit Selbstlernfunktionen
- Filterung von Oberflächen- und Formfehlern

Für das Richten von Langteilen wurden viele neuartige Zusatzfunktionen realisiert:

- Konti-Richtsoftware, wahlweise kombiniert mit der einzigartigen, völlig flexiblen Richtvorrichtung „Varius“ mit automatischem Wechsel vom Dreipunkt- zum Vierpunktlichten
- Rundlauf-Grafik für jedes gerichtete Bauteil
- Durchbiegungs- und Schwingungskompensation
- Selbsttätige Richtprogramm-Anpassung
- Besondere Richtstrategien für hochfeste Stähle



Umrüsten

Das Konti-Richtprinzip vereinfacht das Umrüsten erheblich. Ambosse und Messtaster verfahren automatisch mit dem C-Ständer. Lediglich eine Werkstückaufnahme ist noch axial zu verschieben, wahlweise manuell oder optional motorisch.

Weitere Verstellantriebe für die Amboss-Abstandsverstellung sowie für die Arbeitshöhe der Werkstückaufnahmen sind ebenfalls verfügbar.

So erlauben Umrüstzeiten von oftmals unter einer Minute die wirtschaftliche Fertigung mit „Losgröße 1“.

