



Superfinish-Bearbeitung
von Kurbel-, Nocken-, Getriebe-
und Ausgleichswellen

CENFLEX 1

Supfina CenFlex 1

Superfinish-Bearbeitung von Kurbel-, Nocken-,
Getriebe- und Ausgleichswellen



Die CenFlex 1 ist die kompakte Superfinish-Maschine für Automobil-Komponenten. Ihre Stärke: höchste Flexibilität. Das heißt für die Unternehmen der Automobil- und Zulieferindustrie, dass sie mit der CenFlex 1 nur eine Maschine für die unterschiedlichsten Aufgaben benötigen.

Ob Serienfertigung in Produktionslinien oder Kleinstserienfertigung im Prototypenbau – mit der CenFlex 1 erhalten alle Wellen für Motor und Getriebe hocheffizient und präzise die geforderte Oberfläche.

- Hochflexibel einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Sehr kurze Rüstzeiten
- Wirtschaftlich und dauerhaft zuverlässig

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Für Hauptlager, Hublager, Zapfen, Flansch, axiale Führungslager (Passlager), Radien und Anlaufbunde, Nocken

Besondere Prozesse

- Mehrstufige Bearbeitung in einer Aufspannung
- Drallfrei-Bearbeitung von Öldichtsitzen
- Entfernen von Rattermarken und Welligkeiten
- Entfernen von Deckelgraten bei Guss-Werkstücken
- Entgraten von Nockenkanten und Flanschbohrungen
- Verrunden von Ölkanalbohrungen

Supfina CenFlex 1

Werkstücklänge	max. 1000mm
Hub (bei Kurbelwellen)	max. 120mm
Superfinish-Geräte	bis zu 20, je nach Bearbeitungsaufgabe

Vorteile, die überzeugen

Ergonomie

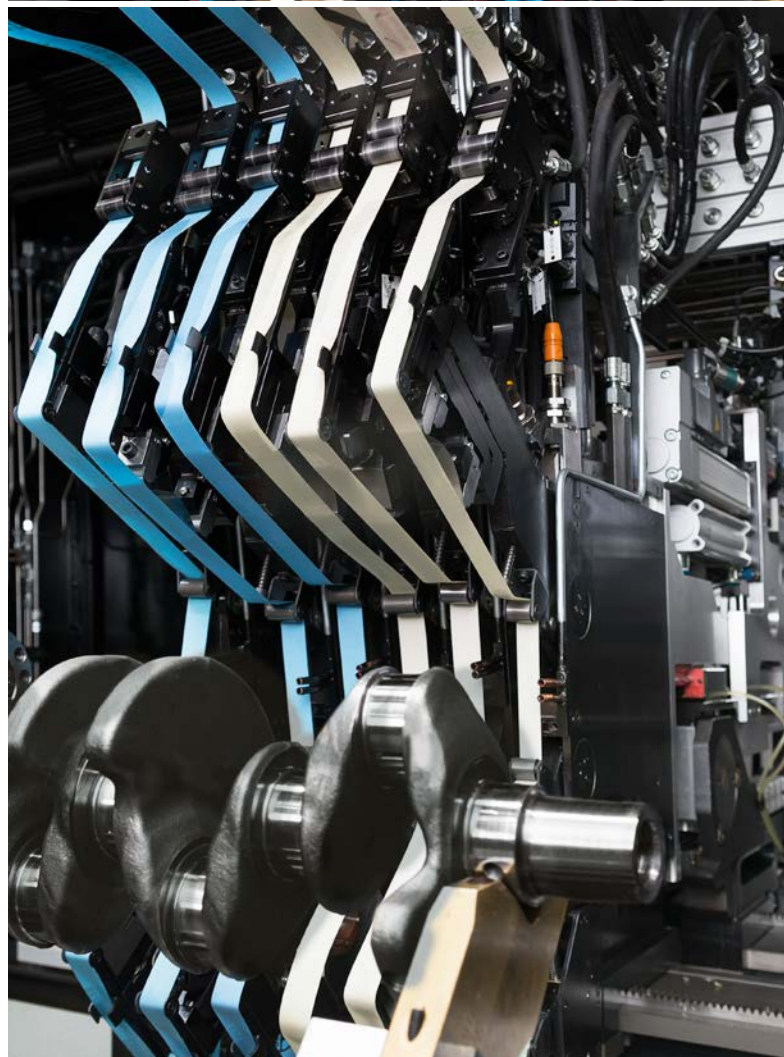
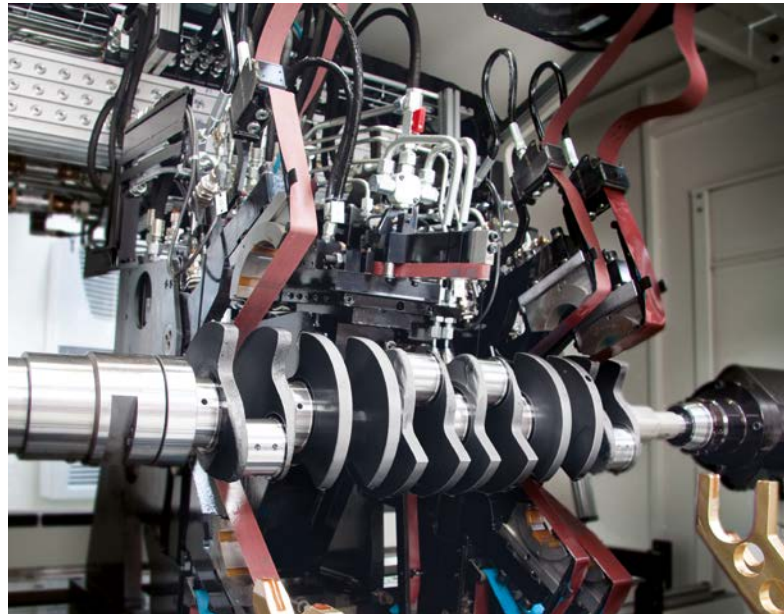
- Hervorragende Zugänglichkeit des Bearbeitungsraumes, dadurch sämtliche Arbeitspositionen in unmittelbarer Erreichbarkeit des Bedieners
- Alle Hydraulik- und Pneumatikventile sowie Klemmenkästen sind leicht überschaubar und gut zugänglich außerhalb des Bearbeitungsraumes angebracht

Wirtschaftlichkeit

- Taktzeitparallele Be-/Entladung der Maschine bei Einsatz des maschineninternen Doppel-Schwenkladers
- Individuell einstellbarer Bandvorschub je Superfinish-Gerät
- Schnelles und einfaches Umrüsten bei Werkstückwechsel durch automatische Geräteverstellung in Verbindung mit Schnellwechselsystemen
- Erhöhte Standzeiten bei Bearbeitungsschalen und Wechselteilen durch verschleißmindernde Beschichtungen
- Integriertes Bandschneide- und Bandentsorgungssystem

Höchste Flexibilität


- Automatische Geräteverstellung zur Stichmaßanpassung aller montierten Superfinish-Geräte auf ein anderes Werkstück
- Einfacher Wechsel der Bearbeitungsschalen
- Einsatz von „harten“ und „weichen“ Schalen
- Bis zu 20 Superfinish-Geräte in block- oder schrittweiser Bearbeitung
- unterschiedliche Wellentypen (z.B. Kurbel- und Nockenwellen) auf derselben Maschine
- Anwahl einzelner Geräte für evtl. Nacharbeiten
- Wirtschaftliche Anpassung an neue Werkstücke
- Universelle Be-/Entladung: manuell, mit Portallader oder Roboter, wahlweise in maschineninternen Einfach- oder Doppel-Schwenklader




Superfinish · Planfinish · Doppelseitenschleifen · Feinschleifen · SpeedFinish®

Superfinish Technologie von Supfina wird eingesetzt,
um ökonomisch höchste Oberflächen- und Geometriequalitäten zu erzeugen.

Supfina, Ihr Ansprechpartner für Anlagen
zur Oberflächenfeinstbearbeitung – weltweit.

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Deutschland
Telefon +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Telefon +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262
info@supfina.com · www.supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Beijing representative Office
DiYang Tower 1202B
Chaoyang District Beijing 100027 / VR China
Telefon +86 84536-669 · Fax +86 84536-670
supfina@126.com · www.supfina.com