

supfina

Superfinish-Maschine

Supfina 725-727



**Bearbeitung von
Kugel- und Rollenlagern**



Superfinish

Bearbeitung von Kugel- und Rollenlagern Innen- und Außenringe

- NC-gesteuerter Kreisschwinger zur Herstellung beliebiger Oberflächenstrukturen (Plateau)
- Automatische Schwingwinkel-/ Amplitudensteuerung während der Bearbeitung
- Automatische Kontaktwinkelverstellung
- NC-gesteuerter Linearschwinger zur Bearbeitung beliebiger Querformprofile wie z.B. konkav, konvex, gerade, ballig, hohl, logarithmisch; durch patentierten NC-gesteuerten Überlagerungshub
- Stufenlos regelbare Oszillationsfrequenz
- NC-gesteuerte Druckrollen
- NC-gesteuerte Außen-Zentrier-einrichtung
- NC-gesteuerte Zentrierdorne zur Bohrungszentrierung
- Be- und Entladung automatisch oder manuell
- Steuerung mit Digitalantrieben für Linear- und Rotationsbewegung
- Ein- oder mehrstufige Bearbeitung mit Steinwendeeinrichtung
- Liegende Bearbeitung, kein Schieben, Rollen oder Schlagen
- AR-Außenbearbeitung optional



supfina 725-727

Typ: Werkstück-Ø: Werkstückbreite:

A	50 – 320 mm	8 – 100 mm
B	100 – 650 mm	20 – 200 mm
C	600 – 1200 mm	50 – 400 mm

Unsere Leistung

⇒ Ihr Nutzen

NC-gesteuerte Kreis- und Linear-
schwinger-Superfinish-Einheiten

⇒ Größtmögliche Flexibilität

bei der Bearbeitung beliebiger
Laufbahngeometrien

⇒ Reproduzierbare Spitzenqualität
auch in der Kleinserienfertigung

Steinwendeeinrichtung für
zweistufiges Verfahren

⇒ Erzeugung einer Oberfläche mit
hohem Traganteil und guten
Schmiereigenschaften

⇒ Verbesserte Standzeit der Werkzeuge

Wahlweise bis zu zwei
weitere Superfinish-Einheiten auf
einer Maschine

⇒ Bandgerät für den
Außendurchmesser

⇒ Bordgerät für Kegelrollenlager-IR

⇒ Bordgerät für Zylinderrollenlager

⇒ Bordgerät für Axialpendelrollenlager

Flexibel einstellbare Zentriersysteme

⇒ Schneller Rüstvorgang

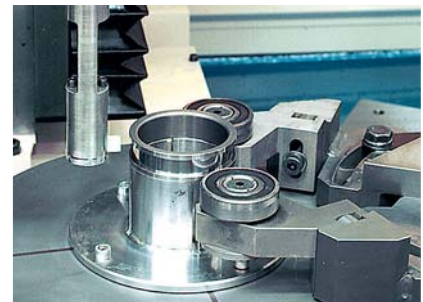
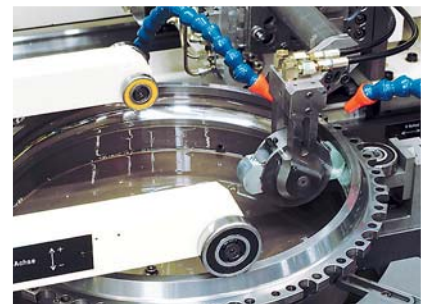
⇒ Wenige Wechselteile

Großer Arbeitsbereich

und Typenvielfalt

⇒ Optimal für kleine und mittlere Serien

⇒ Investitionssicherheit bei
Typenwechsel

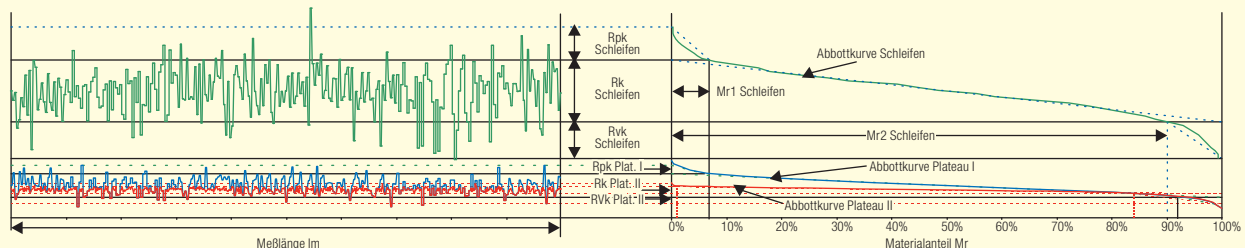


Die Erzeugung gleichbleibender
Spitzenqualität bei höchster Flexibilität
wird durch die Supfina 725-727 für
Triebwerkslager, im Musterbau oder
der Kleinserienfertigung in optimaler
Weise umgesetzt. Eine Kombination
von bis zu vier unterschiedlichen
Superfinish-Einheiten setzt der Flexi-
bilität praktisch keine Grenzen mehr.

Zu den leistungsfähigen Kreis- und
Linearschwingersystemen für die
Laufbahnfinishbearbeitung lassen
sich Bandfinisheinheiten für Außen-
durchmesser und Borde sowie
Topfscheibenspindeln für die
Flanschbearbeitung kombinieren.

Ebenso flexibel sind die Spann-
und Zentriersysteme sowie der Werk-
stückantrieb. Supfina setzt aus-
schließlich erprobte und über Jahr-
zehnte optimierte Module ein, die
schnell und fast ohne Wechselteile
auf ein neues Werkstück eingestellt
werden können. Durch die intelligente
Konstruktion, unterstützt durch
NC-gesteuerte Verstellachsen, werden
Rüstzeiten von unter 20 Minuten
erreicht.

Plateaufinishen: Gegenüberstellung der Abbottkurve von Schleif- und Finishergebnissen





Mit unseren Standorten im amerikanischen und asiatischen Raum sowie mehr als 50 Vertretungen sind wir global aktiv und bieten unseren Kunden einen umfassenden Service.



www.supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · D-77709 Wolfach
Tel. +49 (0)7834 866-0 · Fax +49 (0)7834 866-200
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Tel. +1(1)401-294-66 00 · Fax +1(1)401-294-62 62
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Beijing representative Office
DiYang Tower 1202B · Chaoyang District Beijing
100027 P. R. China
Tel. +86-10-84536-669 · Fax +86-10-84536-670
www.supfina.com · supfina@126.com