

supfina

Superfinish-Maschine

Supfina MultiTool



**Bearbeitung von Wellen
mit Stein und / oder Band**



Superfinish

Supfina MultiTool – kompakt und universell

Die neue Supfina MultiTool ist die konsequente Weiterentwicklung der Supfina 660/668-Baureihe und gezielt auf heutige Kundenanforderungen ausgerichtet.

Sie vereint zahlreiche Anregungen namhafter Kunden aus Automobil- sowie Automobilzulieferindustrie mit unserem langjährigen Know-how bei der Oberflächenfeinstbearbeitung.

Anwendung und Einsatzbereiche:

Für kleine Wellen bis max. 500 mm Länge ausgelegt, ist die MultiTool besonders zum Superfinish von Nocken-, Getriebe-, Ausgleichs- oder auch Exzenterwellen zwischen Spitzen geeignet.

Je nach Kundenanforderung lässt sie sich zur Fertigung hoher Stückzahlen eines Werkstücks mit kürzesten Taktzeiten optimieren oder aber auf die flexible Produktion ähnlicher Werkstücke auslegen. Dabei stehen sowohl Band als auch Stein als Werkzeuge zur Verfügung. Sie haben die Wahl – die Supfina MultiTool hat die Lösung!



supfina MultiTool

Spitzenweite: 50 - 500 mm
 Spindeldrehzahl: 100 - 375 U/min
 Optional: bis 750 U/min

Oszillationsfrequenz:
 Standard: max. 350 Doppelhübe/min
 Option: max. 800 Doppelhübe/min
 Superfinish-Geräte: max. 15

Ergonomie \Rightarrow Ihr Benutzerkomfort

- Geringe Bautiefe und anfahrbare Servicepositionen garantieren direkte Erreichbarkeit aller wichtigen Komponenten
- Großzügig bemessene Bedienertüren an Vorder- und Rückseite sowie verfahrbare Geräteportale optimieren die Zugänglichkeit
- Ventile und elektrische Peripherie sind leicht zugänglich außerhalb des Bearbeitungsraumes angebracht

Wirtschaftlichkeit \Rightarrow Ihr Vorteil

- Höchste Werkzeugstandzeiten durch Einsatz von 300 m-Bandrollen und individuell einstellbarem Bandvorschub
- Bandentsorgungssystem zur Entleerung ohne Produktionsstopp
- Niedrigste Rüstzeiten durch das Supfina-Schnellwechselsystem für Bearbeitungsschalen und Steinhalter
- Kürzeste Zykluszeiten durch taktzeitparalleles Be-/Entladen
- Kostengünstige Verkettung mehrerer Bearbeitungsstationen durch integriertes Werkstückshuttle-System

Vorteile durch Kompaktheit und Universalität:

- Hakenmaschine
- Rein pneumatisch / elektrische Auslegung für minimierte Anschaffungs- und Betriebskosten
- Neu entwickelte, kompakte Superfinish-Einheiten ermöglichen die zeitgleiche Bearbeitung aneinander liegender Bearbeitungsstellen oder zweistufige Prozesse mit unterschiedlicher Werkzeugspezifikation in nur einer Aufspannung
- Alternativer Einsatz von Band und / oder Stein

- Einsatz von „harten“ und „weichen“ Schalen
- Anwahl einzelner Geräte für eventuelle Nacharbeiten
- Einfache und kostengünstige Anpassung an neue Werkstücke.

Besondere Prozesse:

- Drallfrei-Bearbeitung von Öldichtsitzen
- Entfernen von Rattermarken und Welligkeiten
- Entfernen von Deckelgraten bei Guss-Werkstücken
- Verrunden von Ölkanalbohrungen



Gute Zugänglichkeit durch verfahrbare Geräteportale



Manuelle Beladung oder einfache Integration in Automationssysteme



Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Hauptlager
- Nockenformen
- Exzenter
- Zapfen
- Flansch
- Radien

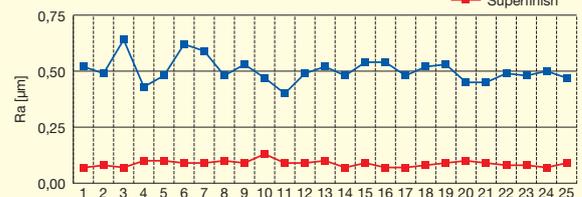
Getriebewelle (Stahl, einsatzgehärtet)



Die Ergebnisse

Ra < 0,2 μ m
 einstufiger Prozess
 Zykluszeit inkl.
 Beladung 24s

Ergebnisse Schleifen / Finishen





Mit unseren Standorten im amerikanischen und asiatischen Raum sowie mehr als 50 Vertretungen sind wir global aktiv und bieten unseren Kunden einen umfassenden Service.



www.supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · D-77709 Wolfach
Tel. +49 (0)7834 866-0 · Fax +49 (0)7834 866-200
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Tel. +1(1)401-294-66 00 · Fax +1(1)401-294-62 62
www.supfina.com · info@supfina.com

 Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Beijing representative Office
DiYang Tower 1202B · Chaoyang District Beijing
100027 P. R. China
Tel. +86-10-84536-669 · Fax +86-10-84536-670
www.supfina.com · supfina@126.com