

Supfina 722 LS Bearbeitung von Lenkstangen



Einsatzgebiete

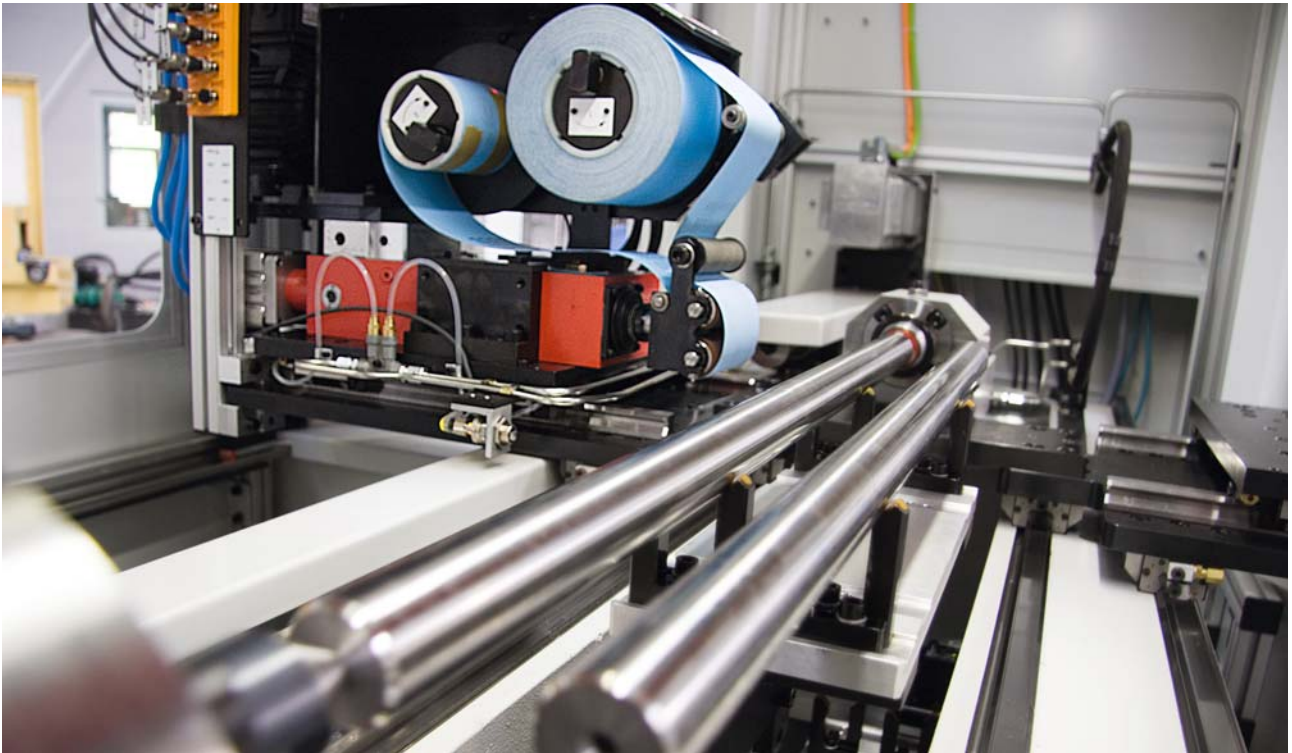
- Lenk- und Zahnstangen
- Kugelgewindespindeln
- zylindrische Wellen und Walzen
- Bearbeitung von: Kugelgewinde, Y-Flanken, Verzahnungsrücken, zylindrischen Kolbenflächen, Bürstentzndern



Die neue Maschinenserie Supfina 722 LS ist modular aufgebaut und universell einsetzbar.

Alle aktuellen Prozesse rund um die Lenkstange werden auf dem selben Maschinenkonzept mit kurzen Taktzeiten und hoher Flexibilität realisiert.

Supfina 722 LS Bearbeitung von Lenkstangen



Technische Daten

Steuerung:	Siemens S7, optional NC 840D
Anzahl Geräteschlitten:	bis zu 2 unabhängige, NC-gesteuert
Werkzeugart:	Band, Stein, Scheibe und Bürste
Beladung:	NC-Doppel- palettensystem, optional Hubbalken
Werkstückdurchmesser:	bis 35 mm
Werkstücklänge:	bis 1.000 mm
Gewicht:	ca. 4,0 t, je Station