

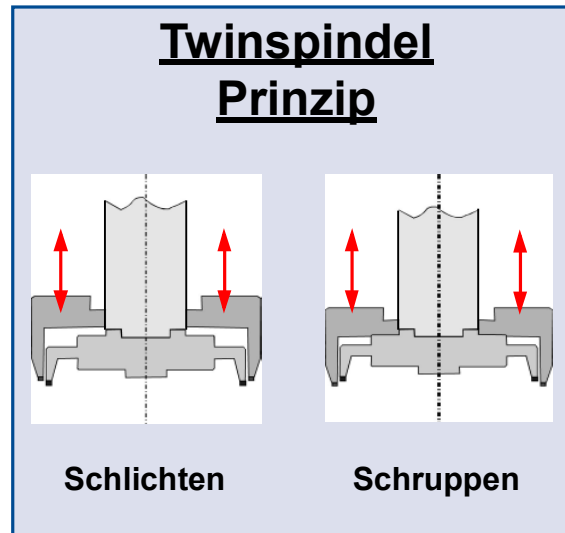
MPS R400D Twin

Vor- und Fertigschleifen verschiedener Materialien in einem Arbeitsgang

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



G&N

Technische Daten

Antriebsmotor	3,7 kW
Spindeldrehzahl bei 50Hz	2300 min ⁻¹
Anschlussleistung	6 kW
Rundtisch	
Durchmesser	ø400 mm
Drehzahl	2 - 30 min ⁻¹
Planlauf	< 2 µm
Schleifscheibe	
CBN/Diamant	ø200/ø220 mm

Schleifhöhe über Standardmagnet (100 mm)

CBN/Diamant	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	170 mm
min. Schritt	1 µm
Gewicht	1130 kg
Abmessung der Maschine	1550 x 1130 mm

Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von gehärteten Stahl, Metallen, Ferriten, Hartmetallen und Sondermaterialien (Glas, tech. Keramik).

Die automatische Feinzustellung ermöglicht optimalen Einsatz in der Serienfertigung, wenn höchste Ansprüche an die Genauigkeit gestellt werden.

Vorteile der TWIN-SPINDEL

- Zwei Schleifscheiben auf einer Spindel
- Schruppen und Schlichten mit einer Spindel
- Hohe Abtragsleistung
- Beste Werkstückgeometrie
- Kein Schleifscheibenwechsel zwischen Schruppen und Schlichten

Eigenschaften

Das TWIN-Prinzip ermöglicht das Vor- und Fertigschleifen in einem Arbeitsgang. Die automatische Feinzustellung erfolgt über die elektronische Ansteuerung eines Schrittmotors mit programmierbaren Zustellgeschwindigkeiten.

Die Messsteuerung (Sonderausstattung) garantiert geringste Massstreuungen beim Schleifen von metallischen Werkstoffen durch den Ausgleich von Schleifscheibenverschleiss und thermischen Einflüssen.

Zubehör (optional)

- Magnetspannplatten
- Sonderspannvorrichtungen
- Kühlmittelanlage
- Papierbandfilter
- CBN- Schleifscheiben
- Diamant- Schleifscheiben

MPS R400D Twin

Roughing and finishing of various materials in one work step

Grinding-

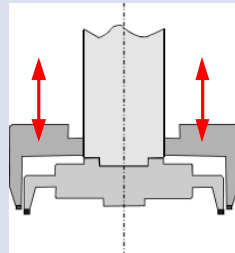
machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

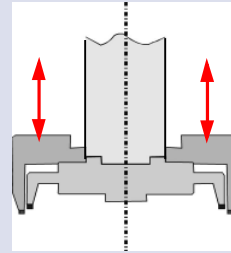
G&N



Principle of Twinspindel



Finishing



Roughing

Technical Data

Drive motor	3,7 kW
Spindle r.p.m. by 50Hz	2300 min ⁻¹
Electrical Connection	6 kW
Accuracy	2 µm
Rotary Table	
Diameter	ø400 mm
Speed	2 - 30 min ⁻¹
Axial run-out	< 2 µm
Grinding wheels	
CBN/Diamond	ø200/ø220 mm

Grinding height above standard magnet (100 mm)

CBN/Diamond	160 mm
Fine infeed	
Range	170 mm
Min. step	1 µm
Weight	1130 kg
Dimensions of the machine	1550 mm x 1130 mm

Application Area

Roughing and finishing of hardened steel, metals, hard alloys, ferrites and other material (glas, ceramic). The fully automatic downfeed system enables optimal use in serial production at highest precision.

Benefit of the TWIN-SPINDEL

- Two grinding wheels on one spindle
- Roughing and finishing in one setting
- High stock removal at finest finishes
- Unbeatable workpiece geometry
- No wheel change between roughing and fine finishing

Characteristics

The TWIN-Princip enables the roughing and finishing in one work step. The automatic infeed system by stepping motor with programable infeed speed.

Gauging unit (optional device) enables compensation of wheel wear and thermal effects - minimal thickness variations when grinding metal with ceramic wheels.

Accessories

- Magnetic chucks
- Special chucking device
- Coolant units
- Paper filter system
- CBN wheels
- Diamond wheels