

MPS 2 R300

Präzisions-Flachschleifmaschine zum einfachen und schnellen Schleifen von Metallen und anderen Werkstoffen in der Serienfertigung



Technische Daten

Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2850 min ⁻¹
Elektroanschluss	3,2 kW
Rundtisch	
Durchmesser	300 mm
Drehzahl	0 - 30 min ⁻¹
Planlauf	< 2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	ø175x100x76 mm
Diamant / CBN	ø175x40x76 mm
Schleifhöhe über Tisch	
Keramik	180 mm
Diamant / CBN	240 mm
Schleifhöhe über Magnet	
Keramik	100 mm
Diamant / CBN	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	ca. 12 mm
Kleinster Schritt	1 µm
Gewicht	560 kg
Platzbedarf	950x900 mm



Schleif-

Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N

Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und Sondermaterialien mit hohen Anforderungen an die Plangenaugigkeit in der Serienfertigung.

Ausstattung

- Drehstrommotor
- Schleifspindel
- Sprühschutzhaube
- Kühlmittelzuführung
- Wasserfangschale
- Rundtisch
- Hydraulikanlage
- Programmierbare Schleifzyklen
- Handdusche

Charakteristik

Präzisionsflachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, frequenzgeregeltem Rundtisch, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung.

Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- Spannplatten
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Papierbandfilter
- Abrichtvorrichtung
- Auswuchtvorrichtung
- Automatische Feinzustellung
- Frequenzumrichter

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, E-mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

MPS 2 R300

High precision surface grinding machine for fast and easy grinding of metals and other materials in mass production



Technical Data

Motor	2,2 kW
Spindle speed	2850 min ⁻¹
Power connection	3,2 kW
Rotary table	
Diameter	300 mm
Speed	0 - 30 min ⁻¹
Axial run-out	< 2 µm
Grinding wheel	
Ceramic	ø175x100x76 mm
Diamond / CBN	ø175x40x76 mm
Grinding height above table	
Ceramic	180 mm
Diamond / CBN	240 mm
Grinding height above magnet	
Ceramic	100 mm
Diamond / CBN	160 mm
Fine infeed	
Range	approx. 12 mm
min. step	1 µm
Weight	560 kg
Area	950x900 mm



Schleif-

Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Application

Roughing and finishing metals and special materials with high accuracy requirements in mass production.

Features

- Three phase motor
- Grinding spindle
- Spray hood
- Coolant supply
- Splash guard
- Rotary table
- Hydraulic unit
- Programmable grinding cycles
- Hand shower

Characteristics

Surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high-precision fine infeed

Accessories (optional)

- Wet grinding system
- Clamping chucks
- CBN- and diamond grinding wheels
- Paper band filter
- Dressing device
- Balancing device
- Automatic fine infeed
- Frequency converter

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

phone: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, e-mail: info@grinders.de, internet: www.grinders.de