

# MPS R400 D

Präzisions-Flachschleifmaschine zum Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen in der Serienfertigung

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

# G&N



## Technische Daten

<b>Antriebsmotor</b>	3,7 kW
<b>Spindeldrehzahl bei 50Hz</b>	2300 min <sup>-1</sup>
<b>Anschlussleistung</b>	6 kVA
<b>Rundtisch</b>	
Durchmesser	ø400 mm
Drehzahl	2 - 30 min <sup>-1</sup>
Planlauf	2 µm
<b>Schleifscheibe</b>	
Keramik	ø200 mm
Diamant / CBN	ø200 mm

## Schleifhöhe über Standardmagnet (100 mm)

Keramik (neue Scheibe)	95 mm
Diamant / CBN	160 mm

## Feinzustellung

Bereich	ca. 170 mm
Kleinster Schritt	1 µm

**Gewicht** 1130 kg

**Abmessung der Maschine** 1550 x 1130 mm

## Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von gehärtetem Stahl, Metallen, Ferriten, Hartmetallen und Sondermaterialien bei hohen Anforderungen an die Plangenaugigkeit.

Durch die automatische Feinzustellung ist ein rationeller Einsatz möglich.

## Ausstattung

- SPS Steuerung - SIMATIC S7 300
- Touchpanel
- Rundtisch
- Automatische Feinzustellung
- Programmierbare Schleifzyklen
- Fehleranzeige
- Sprühschutzhaube
- Handdusche

## Charakteristik

Vollautomatisierte Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, vollständig geschlossenem Schleifraum, frequenzgeregeltem Rundtisch, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung.

## Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- Magnetspannplatte
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Abrichtvorrichtung
- Auswuchtvorrichtung

# MPS R400 D

High precision surface grinding machine for fast and easy grinding of metals and other materials in mass production



Grinding-

machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

# G&N

## Technical data

<b>Drive motor</b>	3,7 kW
<b>Spindle r.p.m by 50Hz</b>	2300 min <sup>-1</sup>
<b>Connection power</b>	6 kVA
<b>Rotary table</b>	
Diameter	ø400 mm
Speed	2 - 30 min <sup>-1</sup>
Axial run-out	2 µm
<b>Cup grinding wheel</b>	
Ceramik	ø200 mm
Diamond / CBN	ø200 mm

## Grinding heigh above standard magnet

Ceramik (new wheel)	95 mm
Diamond / CBN	160 mm

## Fine infeed

Range	170 mm
min. step	1 µm

**Weight** 1130 kg

**Required space** 1550 x 1130 mm

## Application

Roughing and finishing hardened steel, metals, hard alloys, ferrites and other material with high accuracy requirements in mass production.

The automatic fine infeed allows a rational use.

## Features

- SPS controller - SIMATIC S7 300
- Touchpanel
- Rotary table
- Automatic fine infeed
- Programmable grinding cycles
- Error display
- Spray hood
- Hand shower

## Characteristics

Fully automated surface grinding machine with a vertical spindle, cup grinding wheel, entirely closed grinding area, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high precision fine infeed.

## Accessories (optional)

- Wet grinding system
- Magnetic chucks
- CBN- and diamond grinding wheels
- Dressing device
- Balancing device

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

phone: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, e-mail: info@grinders.de, internet: www.grinders.de