

# MPS 2 R300 CM

Präzisions-Flachschleifmaschine zum Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen in der Serienfertigung

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

# G&N



## Technische Daten

<b>Antriebsmotor</b>	2,2 kW
<b>Spindeldrehzahl</b>	500 - 3000 min <sup>-1</sup>
<b>Elektroanschluss</b>	3,2 kVA
<b>Rundtisch</b>	
Durchmesser	ø 300 mm
Drehzahl	1 - 40 min <sup>-1</sup>
Planlauf	< 2 µm
<b>Schleifscheibe</b>	
Keramik	ø 175 mm
CBN	ø 175 mm

## Schleifhöhe über Standardmagnet

neu Keramik	100 mm
CBN-/Diamantscheibe	160 mm

## Feinzustellung

Bereich	ca. 10 mm
Kleinster Schritt	1 µm

## Gewicht

ca. 780 kg

## Platzbedarf

ca. 2000x1000 mm

## Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen. Durch die automatische Feinzustellung ist ein rationeller Einsatz in der Serienfertigung, bei hohen Genauigkeitsanforderungen möglich.

## Ausstattung

- SPS Steuerung - SIMATIC S7-1200
- Frequenzumrichter
- Rundtisch
- Hydraulikanlage
- Automatische Feinzustellung
- Programmierbare Schleifzyklen
- Fehleranzeige
- Sprühschutzhaube
- Handdusche

## Charakteristik

Vollautomatisierte Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, vollständig geschlossenem Schleifraum, frequenzgeregeltem Rundtisch und Schleifspindel, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung.

## Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- Spannplatten
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Abrichtvorrichtung
- Auswuchtvorrichtung
- Schubmodul

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, E-mail: [info@grinders.de](mailto:info@grinders.de), Internet: [www.grinders.de](http://www.grinders.de)

# MPS 2 R300 CM

High precision surface grinding machine for roughing and finishing of metals and other materials in series production

Grinding-

machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

# G&N



## Technical Data

<b>Drive motor</b>	2,2 kW
<b>Spindle rotational speed</b>	500 - 3000 min <sup>-1</sup>
<b>Elec. connection</b>	3,2 kVA
<b>Rotary table</b>	
Diameter	ø 300 mm
Speed	1 - 40 min <sup>-1</sup>
Axial run-out	< 2 µm
<b>Grinding wheel</b>	
Ceramic	ø175 mm
CBN / diamond	ø175 mm

## Grinding height magnetic chuck

New ceramic	100 mm
Diamond / CBN	160 mm

## Fine infeed

Range	appr. 10 mm
Min step.	1 µm

## Weight

appr. 780 kg

## Area

appr. 2000x1000 mm

## Application

Roughing and finishing metals and other material. The automatic fine infeed allows an efficient operation in series production with high accuracy requirements.

## Features

- PLC control - SIMATIC S7-1200
- Frequency converter
- Rotary table
- Hydraulic system
- Automatic fine downfeed
- Programmable grinding cycles
- Error display
- Spray hood
- Hand shower

## Characteristics

Fully automated surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, entirely closed grinding area, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high precision fine infeed.

## Accessories (optional)

- Wet grinding system
- Clamping chucks
- CBN- and diamond grinding wheels
- Dressing device
- Balancing device

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

phone: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, e-mail: info@grinders.de, internet: www.grinders.de