

MPS TG 1

Präzisions-Stempelschleifmaschine zum Nachschärfen von
Schneidstempeln und Matrizen für Stanzmaschinen

Schleif-

Maschinen

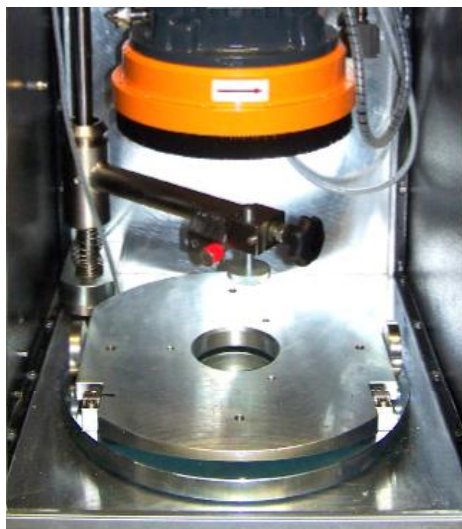
Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Technische Daten

Antriebsmotor	3,3 kW
Spindeldrehzahl	2850 min ⁻¹
Elektroanschluss	4 kW
Rundtisch	
Durchmesser	ø320 mm
Drehzahl	0 - 30 min ⁻¹
Neigung (Sinustisch)	0 - 12°
Schleifscheibe	
Diamant / CBN	ø200 mm
Schleifhöhe	
Diamant / CBN	300 mm
Feinzustellung	
Bereich	300 mm
Kleinster Schritt	5 µm
Gewicht	ca. 350 kg
Platzbedarf	ca. 850x700mm



Sinustisch (optional erhältlich)

Einsatzgebiet

Nachschärfen von Schneidstempeln und Matrizen für Stanzmaschinen. Im Vergleich zur MPS TG 2 erfolgt die Werkstückhöhenbestimmung mechanisch.

Ausstattung

- Drehstrommotor
- Rundtisch
- Mechanische Werkstückhöhenmessung
- Automatische Feinzustellung
- Speicherbare Schleifzyklen
- Schleifraumbeleuchtung
- Vollraumschutz

Charakteristik

Der Rundtisch ist für die Montage von individuellen Werkstückaufnahmen für alle gebräuchlichen Systeme vorbereitet.

Die Neigung des Sinustisches kann im Bereich zwischen 0 und 12° stufenlos eingestellt werden, so können Werkstücke definiert schräg geschliffen werden.

Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Wartungseinheit
- Sinustisch

MPS TG 1

High precision vario tool grinder for manual re-sharpening of cutting punches and stencils for punching machines

Grinding-

machines

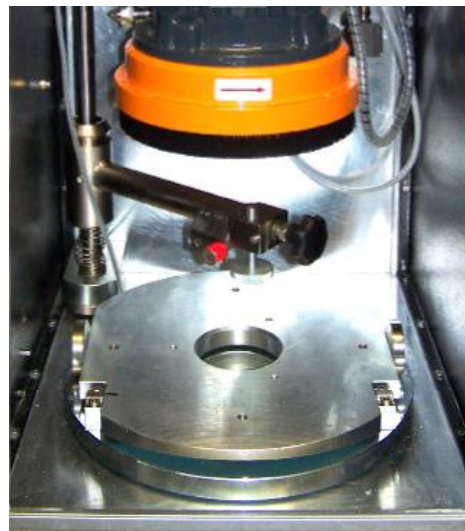
Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Technical Data

Motor	3,3 kW
Spindle speed	2850 min ⁻¹
Elec. connection	4 kW
Rotary table	
Diameter	ø320 mm
Speed	0 - 30 min ⁻¹
Inclination (sine table)	0 - 12°
Grinding wheel	
Diamond / CBN	ø200 mm
Grinding height above table	
Diamond / CBN	300 mm
Fine infeed	
Range	300 mm
min. step	5 µm
Weight	ca. 350 kg
Required space	ca. 850x700mm



sine table (on order)

Application

Regrinding tools (punches and dies) used in punching machines. In comparison to the MPS TG 2 the height of the workpiece is measured mechanically.

Features

- Three phase motor
- Rotary table
- Mechanical workpiece height control
- Automatic fine infeed
- Programmable grinding cycles
- Grinding area light
- Closed grinding area

Characteristics

Clamping units for different tooling systems are available. The inclination of the sine table could be infinitely adjusted from 0 to 12°, thus it is easily possible to grind angled workpieces.

Accessories (optional)

- Wet grinding system
- CBN- and diamond grinding wheels
- Maintenance unit
- Sine table