

supfina

Superfinish-Maschine

Supfina RaceFlex 725-727



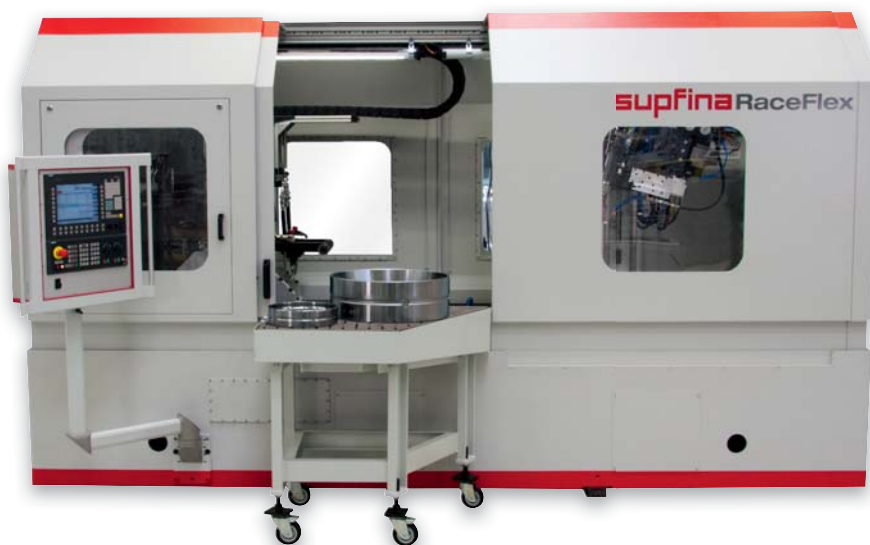
**Bearbeitung von
Kugel- und Rollenlagern**



Superfinish

Bearbeitung von Kugel- und Rollenlagern, Innen- und Außenringe

- NC-gesteuerter Kreisschwinger zur Herstellung beliebiger Oberflächenstrukturen (Plateau)
- Automatische Schwingwinkel-/ Amplitudensteuerung während der Bearbeitung
- Automatische Kontaktwinkelverstellung
- NC-gesteuerter Linearschwinger zur Bearbeitung beliebiger Querformprofile wie z.B. konkav, konvex, gerade, ballig, hohl, logarithmisch; durch NC-gesteuerten Überlagerungshub
- Stufenlos regelbare Oszillationsfrequenz
- NC-gesteuerte Druckrollen
- NC-gesteuerte Außen-Zentrier Einrichtung
- NC-gesteuerte Zentrierdorne zur Bohrungs-zentrierung
- Be- und Entladung automatisch oder manuell
- Steuerung mit Digitalantrieben für Linear- und Rotationsbewegung
- Ein- oder mehrstufige Bearbeitung mit Steinwendeeinrichtung
- Liegende Bearbeitung, kein Schieben, Rollen oder Schlagen



supfina RaceFlex 725-727

Typ:	Werkstück-Ø:	Werkstückbreite:
A	50–320 mm	8–100 mm
B	100–650 mm	20–200 mm
C	600–1200 mm	50–400 mm
D	800–1600 mm	100–450 mm

Unsere Leistungen

→ Ihr Nutzen

NC-gesteuerte Kreis- und Linear-
schwinger-Superfinish-Einheiten

→ Größtmögliche Flexibilität bei der
Bearbeitung beliebiger
Laufbahngeometrien

→ Reproduzierbare Spitzenqualität
auch in der Kleinserienfertigung

Steinwendeinrichtung für
zweistufiges Verfahren

→ Erzeugung einer Oberfläche
mit hohem Traganteil und guten
Schmiereigenschaften

→ Verbesserte Standzeit
der Werkzeuge

Wahlweise bis zu zwei
weitere Superfinish-Einheiten
auf einer Maschine

→ Bandgerät für den
Außendurchmesser

→ Bordgerät für Kegelrollenlager-IR

→ Bordgerät für Zylinderrollenlager

→ Bordgerät für Axialpendelrollenlager

Flexibel einstellbare Zentriersysteme

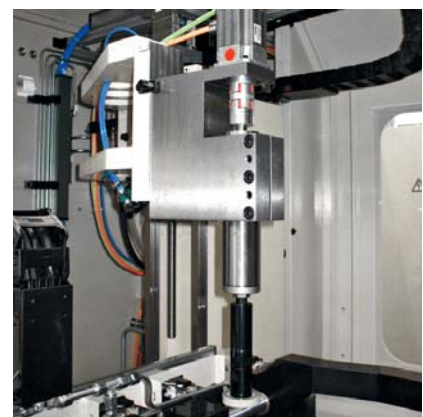
→ Schneller Rüstvorgang

→ Wenige Wechselteile

Großer Arbeitsbereich
und Typenvielfalt

→ Optimal für kleine und mittlere Serien

→ Investitionssicherheit bei
Typenwechsel

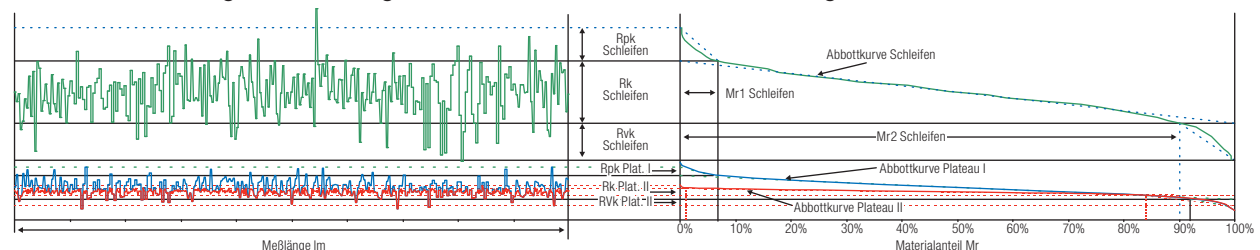


Die Erzeugung gleichbleibender
Spitzenqualität bei höchster Flexi-
bilität wird durch die Supfina RaceFlex
für Triebwerkslager, im Musterbau oder
der Kleinserienfertigung in optimaler
Weise umgesetzt. Eine Kombination
von bis zu vier unterschiedlichen
Superfinish-Einheiten setzt der Flexi-
bilität praktisch keine Grenzen mehr.

Zu den leistungsfähigen Kreis-
und Linearschwingersystemen für
die Laufbahnfinishbearbeitung lassen
sich Bandfinisheinheiten für Aussen-
durchmesser und Borde sowie
Topfscheibenspindeln für die
Flanschbearbeitung kombinieren.

Ebenso flexibel sind die Spann- und
Zentriersysteme sowie der Werkstück-
antrieb. Supfina setzt ausschließlich
erprobte und über Jahrzehnte opti-
mierte Module ein, die schnell und
fast ohne Wechselteile auf ein neues
Werkstück eingestellt werden können.
Durch die intelligente Konstruktion,
unterstützt durch NC-gesteuerte
Verstellachsen, werden Rüstzeiten
von unter 20 Minuten erreicht.

Plateaufinishen: Gegenüberstellung der Abbottkurve von Schleif- und Finishergebnissen





Mit unseren Standorten im amerikanischen und asiatischen Raum sowie mehr als 50 Vertretungen sind wir global aktiv und bieten unseren Kunden einen umfassenden Service.

Surface Finishing Systems
www.supfina.com



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Deutschland
Telefon +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Telefon +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Beijing representative Office
DiYang Tower 1202B
Chaoyang District Beijing 100027 / VR China
Telefon +86 84536-669 · Fax +86 84536-670
supfina@126.com · www.supfina.com

