

supfina

Superfinish-Maschine

Supfina MultiTool



**Bearbeitung von Wellen
mit Stein und/oder Band**



Superfinish

Supfina MultiTool – kompakt und universell

Die neue Supfina MultiTool ist die konsequente Weiterentwicklung der Supfina 660/668-Baureihe und gezielt auf heutige Kundenanforderungen ausgerichtet.

Sie vereint zahlreiche Anregungen namhafter Kunden aus Automobil- sowie Automobilzulieferindustrie mit unserem langjährigen Know-how bei der Oberflächenfeinstbearbeitung.

Anwendung und Einsatzbereiche:

Für kleine Wellen bis max. 500mm Länge ausgelegt, ist die MultiTool besonders zum Superfinish von Nocken-, Getriebe-, Ausgleichs- oder auch Exzenterwellen zwischen Spitzen geeignet.

Je nach Kundenanforderung lässt sie sich zur Fertigung hoher Stückzahlen eines Werkstücks mit kürzesten Taktzeiten optimieren oder aber auf die flexible Produktion ähnlicher Werkstücke auslegen. Dabei stehen sowohl Band als auch Stein als Werkzeuge zur Verfügung.

Sie haben die Wahl – die Supfina MultiTool hat die Lösung!



supfina MultiTool

Spitzenweite:	50–500mm
Spindeldrehzahl:	100–375 U/min
Optional:	bis 750 U/min
Oszillationsfrequenz:	
Standard:	max. 350 Doppelhübe/min
Option:	max. 800 Doppelhübe/min
Superfinish-Geräte:	max. 15



Ergonomie → Ihr Benutzerkomfort

- Geringe Bautiefe und anfahrbare Servicepositionen garantieren direkte Erreichbarkeit aller wichtigen Komponenten
- Großzügig bemessene Bedientüren an Vorder- und Rückseite sowie verfahrbare Geräteportale optimieren die Zugänglichkeit
- Ventile und elektrische Peripherie sind leicht zugänglich außerhalb des Bearbeitungsraumes angebracht

Wirtschaftlichkeit → Ihr Vorteil

- Höchste Werkzeugstandzeiten durch Einsatz von 300 m-Bandrollen und individuell einstellbarem Bandvorschub
- Bandentsorgungssystem zur Entleerung ohne Produktionsstopp
- Niedrigste Rüstzeiten durch das Supfina-Schnellwechselsystem für Bearbeitungsschalen und Steinhalter
- Kürzeste Zykluszeiten durch taktzeitparalleles Be-/Entladen
- Kostengünstige Verkettung mehrerer Bearbeitungsstationen durch integriertes Werkstückshuttle-System



Gute Zugänglichkeit durch verfahrbare Geräteportale



Manuelle Beladung oder einfache Integration in Automationssysteme

Vorteile durch Kompaktheit und Universalität:

- Hakenmaschine
- Rein pneumatisch/elektrische Auslegung für minimierte Anschaffungs- und Betriebskosten
- Neu entwickelte, kompakte Superfinish-Einheiten ermöglichen die zeitgleiche Bearbeitung aneinander liegender Bearbeitungsstellen oder zweistufige Prozesse mit unterschiedlicher Werkzeugspezifikation in nur einer Aufspannung
- Alternativer Einsatz von Band und/oder Stein

- Einsatz von „harten“ und „weichen“ Schalen
- Anwahl einzelner Geräte für eventuelle Nacharbeiten
- Einfache und kostengünstige Anpassung an neue Werkstücke.

Besondere Prozesse:

- Drallfrei-Bearbeitung von Öldichtsitzen
- Entfernen von Rattermarken und Welligkeiten
- Entfernen von Deckelgraten bei Guss-Werkstücken
- Verrunden von Ölkanalbohrungen



Bearbeitungsmöglichkeiten:

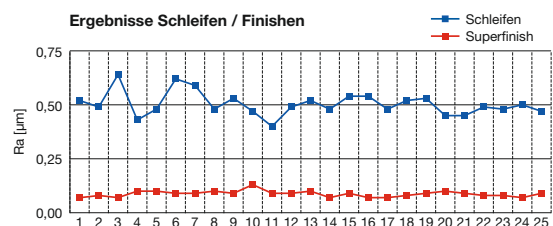
- Hauptlager
- Nockenformen
- Exzenter
- Zapfen
- Flansch
- Radien

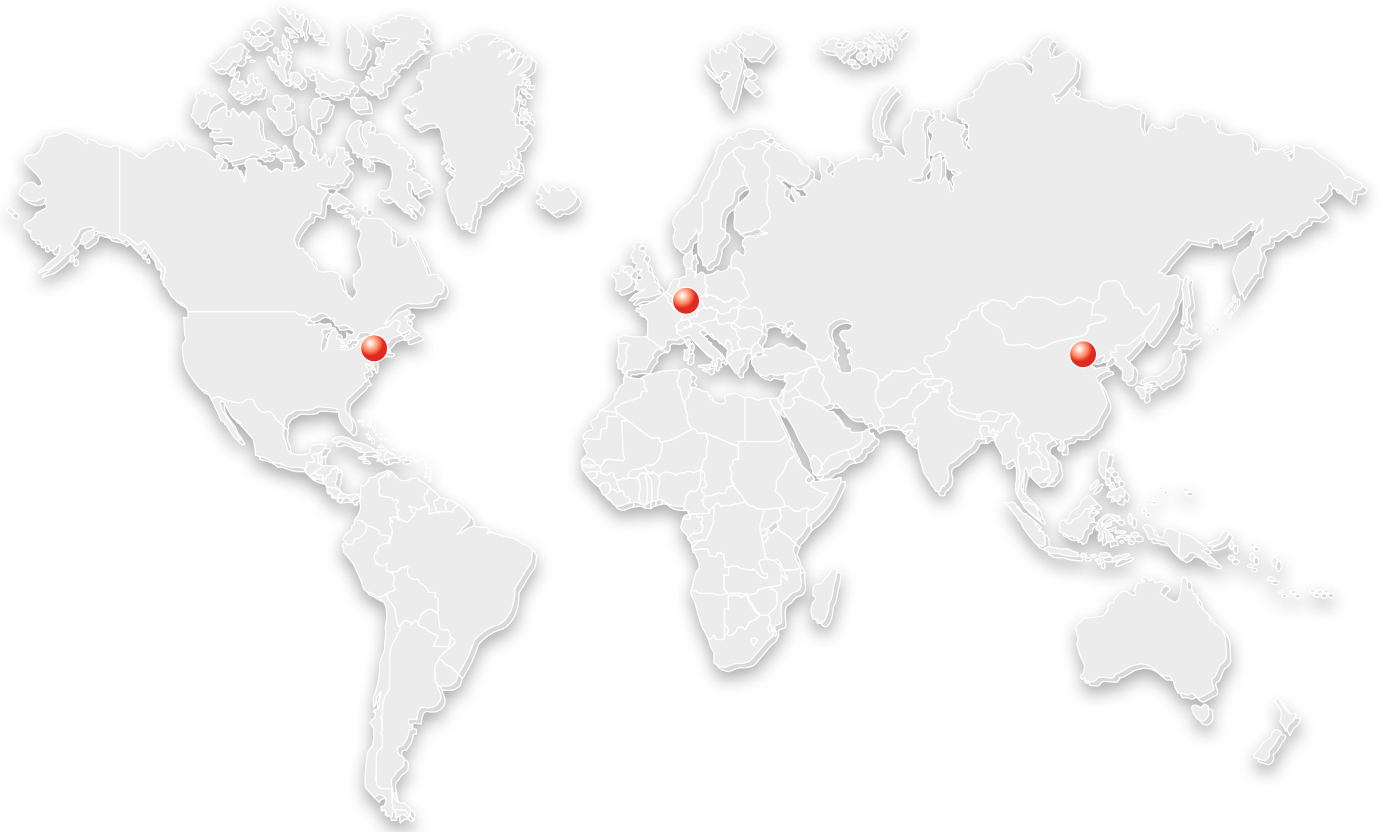
Getriebewelle (Stahl, einsatzgehärtet)



Die Ergebnisse

Ra < 0,2 µm
einstufiger Prozess
Zykluszeit inkl.
Beladung 24 s





Mit unseren Standorten im amerikanischen und asiatischen Raum sowie mehr als 50 Vertretungen sind wir global aktiv und bieten unseren Kunden einen umfassenden Service.

Surface Finishing Systems
www.supfina.com



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7 · 77709 Wolfach / Deutschland
Telefon +49 7834 866-0 · Fax +49 7834 866-200
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Machine Company, Inc.
181 Circuit Drive · N. Kingstown, RI 02852 / USA
Telefon +1 401 294-6600 · Fax +1 401 294-6262
info@supfina.com · www.supfina.com



Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Beijing representative Office
DiYang Tower 1202B
Chaoyang District Beijing 100027 / VR China
Telefon +86 84536-669 · Fax +86 84536-670
supfina@126.com · www.supfina.com

